



i calpestabili

pavimenti tecnici sopraelevati per interni ed esterni  
*indoor and outdoor raised access floors*

## Il problema

Le infrastrutture aziendali moderne mirano alla massima efficienza ed è per questo motivo che vengono progettate prevalentemente su grandi superfici. Solo grandi superfici permettono infatti una libera suddivisione dello spazio, una funzionale disposizione e combinazione dei posti di lavoro e delle macchine, processi di produzione e flussi di lavoro razionali, comunicazioni e interazioni senza intralci. Da qui il problema tecnico di distribuire i servizi, con le relative linee di alimentazione e di derivazione, in qualsiasi punto dell'ambiente.

## La soluzione

Una soluzione tecnicamente valida del problema è rappresentata dall'installazione di un pavimento tecnico sopraelevato SADI®. Si tratta di pannelli prevalentemente in solfato di calcio rinforzato con fibre, oppure in materiale a base di legno ad elevata densità, appoggiati su di una struttura costituita da supporti in acciaio zincato. I pannelli formano una superficie modulare perfettamente piana e stabile, sotto la quale è previsto lo spazio (plenum) per il sistema di distribuzione dei vari impianti.

## The problem

*Modern business infrastructures aim at maximum efficiency, which is why they usually extend over large areas. Indeed, only large areas enable convenient allocation of space, functional arrangement of workstations and machines, rational production processes and work flows, unhindered communications and interaction. All this brings to light the technical challenge of distributing the services, with the related supply and branch lines, through the various points on the premises.*

## The solution

*A technically valid solution to this problem consists in the installation of a SADI® raised access floor. It consists of panels made above all of high-density chipboard or fibre-reinforced calcium sulphate, laid on a understructure consisting of galvanized steel supports. The panels form a perfectly flat and stable modular surface overlying an underfloor space (plenum) suitable for the installation of various systems.*



<b>1</b>	<b>Pavimenti tecnici sopraelevati</b> .....	1.01
<b>2</b>	<b>Gamma dei prodotti - guida alla scelta</b> .....	2.01
	Gold Sadi 20 - 28 - 30 - 34 - 36 .....	2.03
	Dry Gold 25 - 28 - 30 - 32 - 36 - 38 .....	2.05
	Firegold Sadi 30 .....	2.07
	Float Sadi 13 .....	2.09
	Fast hi-tech Sadi 28 - 38 .....	2.11
	Wood Sadi 28 - 38 .....	2.13
<b>3</b>	<b>Strutture di sopraelevazione</b> .....	3.01
<b>4</b>	<b>Fase di posa</b> .....	4.01
<b>5</b>	<b>Accessori</b> .....	5.01
<b>6</b>	<b>Galleria fotografica per rivestimento superiore</b> .....	6.01
	Gres porcellanato .....	6.01
	Materiali lapidei .....	6.13
	Ricomposti e granigliati .....	6.25
	Terrazzo alla veneziana .....	6.26
	Il retroilluminato .....	6.27
	Parquet .....	6.28
	Resilienti e tessuti .....	6.37
	Altri rivestimenti: vetro - bambù - acciaio .....	6.54
	Resina .....	6.57
<b>7</b>	<b>Fuori misura</b> .....	7.01
<b>8</b>	<b>Pavimenti per esterni</b> .....	8.01
	Soluzioni sopraelevate per esterni .....	8.01
	I materiali .....	8.07
<b>9</b>	<b>Certificati di qualità</b> .....	9.01
<b>10</b>	<b>I nostri clienti</b> .....	10.01
<b>11</b>	<b>Riferimenti fotografici</b> .....	11.01
<b>12</b>	<b>Crediti</b> .....	12.01

Il presente catalogo può essere soggetto a modifiche, sostituzioni ed aggiornamenti senza alcun preavviso.

<b>1</b>	<b>Raised access floors</b> .....	1.02
<b>2</b>	<b>Products range - selection guide</b> .....	2.02
	Gold Sadi 20 - 28 - 30 - 34 - 36 .....	2.04
	Dry Gold 25 - 28 - 30 - 32 - 36 - 38 .....	2.06
	Firegold Sadi 30 .....	2.08
	Float Sadi 13 .....	2.10
	Fast hi-tech Sadi 28 - 38 .....	2.12
	Wood Sadi 28 - 30 .....	2.14
<b>3</b>	<b>Understructures</b> .....	3.01
<b>4</b>	<b>Laying</b> .....	4.01
<b>5</b>	<b>Accessories</b> .....	5.01
<b>6</b>	<b>Photo gallery divided by coverings</b> .....	6.01
	Ceramic porcelain .....	6.01
	Stones .....	6.13
	Conglomerates .....	6.25
	Venetian style terrazzo .....	6.26
	The backlit floor .....	6.27
	Parquet .....	6.28
	Resilients and fabrics .....	6.37
	Some other coverings: glass - bamboo - steel .....	6.54
	Resin .....	6.57
<b>7</b>	<b>Outsize floors</b> .....	7.01
<b>8</b>	<b>Outdoor raised acces floors</b> .....	8.01
	Sadi outdoor raised access floors .....	8.01
	The materials .....	8.07
<b>9</b>	<b>Quality certifications</b> .....	9.01
<b>10</b>	<b>Our customers</b> .....	10.01
<b>11</b>	<b>Photographic references</b> .....	11.01
<b>12</b>	<b>Credits</b> .....	12.01

Sadi reserves the right to change the data provided without notice.




# sadi

**1908:** viene fondata a Vicenza SADI S.p.A.

– Società Arti Decorative Interne – azienda specializzata nella produzione di stucchi decorativi in vari stili. Il suo immediato successo è determinato dalla flessibilità e capacità di produrre materiali adatti a ogni struttura ed esigenza decorativa nell'edilizia civile e nel settore navale.

Fino agli anni trenta SADI concentra le sue attività a livello nazionale per poi dedicarsi anche all'esportazione dei propri stucchi e decori.

**1947:** dopo la seconda guerra mondiale, SADI riprende le attività di produzione sospese nel periodo bellico.

**1948-1949:** la produzione di controsoffittature civili e industriali si affianca alla produzione di stucchi decorativi e ben presto diventa il business principale dell'azienda, con SINTELIT, prodotto innovativo per la realizzazione di controsoffitti in gesso sospesi.

**1950:** si organizzano i primi incontri periodici con grandi architetti e ingegneri per iniziare a costruire un rapporto diretto con i clienti e a studiare con loro le migliori soluzioni di progettazione e allestimento.

**1954:** si producono i primi pannelli smontabili acustici per controsoffitti in gesso e pannelli decorati. SADI è la prima azienda in Italia e tra le prime in Europa a lanciare questo nuovo prodotto.

Lo sviluppo commerciale è immediato.

**1957:** l'azienda si afferma come leader di mercato nella produzione di controsoffitti e viene avviata la produzione di pannelli in metallo METALSADI.

**1960:** si inizia a produrre le prime pareti mobili SADI, oltre ai primi pannelli metallici decorati.

**1984-1985:** SADI propone soluzioni di segnaletica ambientale per interni ed esterni sia per il mercato civile sia per il mercato navale.

**1985:** la gamma dei componenti di architettura si completa con l'offerta di pavimenti tecnici sopraelevati. La produzione sarà gestita in un nuovo stabilimento.

**1994:** SADI crea la propria Divisione Marine.

Una struttura che ha il compito di seguire da vicino il mercato in forte crescita delle navi da crociera; certamente un settore di primario interesse in cui SADI opera fin dagli inizi della sua attività.

**1995:** anche i rivestimenti di facciata entrano a far parte della sempre più completa produzione SADI.

**1996:** l'azienda decide di allargare il suo campo di attività e si struttura per eseguire interventi di bonifica da amianto. A seguito di un'operazione di acquisizione, a fine anno viene costituita la Divisione Ambiente.

**1997:** la società viene quotata alla Borsa Valori di Milano.

**1998:** SADI amplia la propria offerta di prodotti in gesso con l'introduzione di compositi a base gessosa.

**1998:** la Divisione Pavimenti Tecnici Sopraelevati si certifica UNI EN ISO 9002.

**1998:** viene acquisito il 100% della SCM S.r.l., società leader nel settore delle lavorazioni meccaniche per controsoffittature e rivestimenti civili e navali.

**1999:** viene prodotto SADIRADIUS, evoluto sistema di soffitti radianti. SADI si presenta al mercato non solo come "solution provider" ma anche come COMFORT PROVIDER.

**2000-2002:** inizia la produzione ed ingegnerizzazione di "Sintelit C": materiale di grande plasticità e di notevole leggerezza che coniuga richieste tecniche ed esigenze estetiche, nascono inoltre nuovi processi di sublimazione, metallizzazione e cromatura su superfici in gesso Sintelit.

**2002:** SADI ottiene l'attestazione SOA: attestazione di qualificazione all'esecuzione di grandi lavori pubblici.

**2003:** SADI si certifica UNI EN ISO 9001-2000 relativamente alla progettazione, produzione, commercializzazione ed installazione di pavimenti tecnici sopraelevati, controsoffitti, elementi decorativi e altri accessori per il settore delle costruzioni navali ed edili.

**2004:** SADI intraprende anche l'attività di "Contract" chiavi in mano per aree

pubbliche ed in questo senso sono già stati firmati dei contratti con alcuni importanti cantieri navali.

**2004:** Viene creata la Divisione Architettura. Tale divisione incorpora le esistenti Divisioni Controsoffitti e Segnaletica – Divisione Pavimenti Tecnici Sopraelevati e Divisione Marine.

**2005:** Viene sottoscritta una lettera di intenti con Green Holding S.p.A., azienda italiana leader nel settore ambientale, al fine di valutare la fattibilità di un'integrazione delle attività condotte da Sadi e Servizi Industriali S.p.A., società, quest'ultima, controllata da Green Holding.

**2006:** Viene approvato il progetto di fusione per incorporazione di Servizi Industriali S.p.A. in Sadi S.p.A.

**2007:** avvenuta la fusione per incorporazione, SADI S.p.A. e SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A. mutano la propria denominazione in SADI SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.

**2008:** ad oggi Sadi Servizi Industriali è uno dei maggiori operatori italiani delle settore delle bonifiche ambientali e punto di riferimento per il mercato della poliarchitettura.

**2009:** conferimento del ramo d'azienda che si occupa di poliarchitettura e di internal design in una società di nuova costituzione denominata SADI Poliarchitettura Srl.






sadi servizi industriali



**1908:** SADI S.p.A. - Società Arti Decorative Interne (Society of Interior Decorative Arts) is founded in Vicenza. The company specialises in the manufacture of decorative plasterworks in various styles. The flexibility and capability shown by SADI in creating materials suited to every structure and decorative need in the civil and shipbuilding industries soon provide the roots for its success. Until the 1930's SADI's activities are restricted to a national scale, after which it starts exporting its plasterworks and decorations to other markets.

**1947:** World War II is over - SADI resumes its activities, suspended during the war.

**1948-1949:** the manufacture of decorative plasterworks is flanked by false ceilings for civil and industrial applications. With the introduction of SINTELIT, an innovative product used for the implementation of gypsum false ceilings, the latter soon becomes the company's core business.

**1950:** the first regular meetings between leading architects and engineers are held - SADI's objective is to create a direct and open relationship with its clients and to study the most appropriate design and fitting-out solutions together with them.

**1954:** the first demountable acoustic panels for gypsum false ceilings are produced. SADI is the first company in Italy and among few others in

Europe to launch this new product. The boost in sales is immediate.

**1957:** the company asserts itself as market leader in the production of false ceilings and the age of METALSADI - metal panels for metal false ceilings - commences.

**1960:** SADI's first movable partitions are produced and the manufacture of decorated metal panels expands.

**1984-1985:** SADI proposes sign systems for indoor and outdoor use in both the civil and shipbuilding industries, furthermore the range of architectural components is completed by the offer of raised access floors, manufactured in a new facility.

**1994:** SADI creates the Marine Division. The aim of this division is to closely follow the rapidly growing cruise liner market - a sector of primary interest in which the company operates right from the start.

**1995:** façade claddings are added to SADI's increasingly comprehensive range of products.

**1996:** the company decides to expand its activities further and embarks on asbestos removal activities. The Environment Division is created at the end of the year following the acquisition of a company specialised in that sector.

**1997:** the company is quoted in the Stock Exchange Market of Milan.

**1998:** SADI amplifies its range of gypsum products by introducing gypsum-based composites, while the Raised Access Floors Division is certified to UNI EN ISO 9002.

**1998:** SCM S.r.l - a leading company in the field of mechanical machining of false ceilings and coverings for the building and shipbuilding industries - is taken over.

**1999:** SADIRADIUS, an advanced system of climatic ceilings, is produced. SADI presents itself to the market not only as a solution provider but also as a COMFORT PROVIDER.

**2000 - 2002:** the company conceives and creates SINTELIT C, a highly plastic and lightweight material that meets the most demanding technical and aesthetic requirements, furthermore special surface finishing processes such as wood reproduction, metal finishing and chrome plating on SINTELIT gypsum surfaces are performing.

**2002:** Sadi obtained the SOA certification which authorises it to operate in the Public Works sector.

**2003:** Sadi's quality system is certified to UNI EN ISO 9001-2000. This covers the design, manufacture, sale and installation of raised access floors, false ceilings, decorative elements and other accessories for buildings and naval constructions.

**2004:** Sadi enters the Turnkey Contract sector for Public Areas with

a number of contracts in several important shipyards already in hand and others soon to follow.

**2004:** the Architecture Division is created. This comprises the already existing False Ceilings and Sign Systems Divisions, Raised Access Floors Division and Marine Division.

**2005:** Sadi and Green Holding S.p.A., a leader in Italy in the environmental sector, sign a statement of intent in order to estimate the feasibility of an integration of the activities run by Sadi and Servizi Industriali S.p.A., the latter one being a subsidiary of Green Holding.

**2006:** the plan of merger through incorporation of Servizi Industriali S.p.A. into Sadi is approved.

**2007:** once the merger through incorporation was completed, SADI S.p.A. and SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A. changed their name into SADI SERVIZI INDUSTRIALI S.p.A.

**2008:** nowadays SADI SERVIZI INDUSTRIALI is one of the leader Company in the environmental remediation field and reference point for the Architecture sector.

**2009:** provision of business segment dealing with architecture and internal design into a new company named SADI Poliarchitettura Srl.

## Pavimenti Tecnici Sopraelevati

### Sistema flessibile

#### MODULARITÀ

Ogni elemento strutturale del pavimento sopraelevato (pannello, piedino, eventuale travetta) è facilmente sostituibile o intercambiabile.

#### ACCESSIBILITÀ

Il sistema consente il facile intervento ad ogni punto dell'intercapedine permettendo i controlli, riparazioni e modifiche agli impianti sottostanti.

#### PRESTAZIONI

I pannelli possono essere rinforzati con lamiera di acciaio applicata inferiormente con adesivi strutturali, consentendo elevati carichi di esercizio.

La vasta gamma di supporti e finiture inferiori permette al pavimento di coprire le diverse categorie di portata identificate nelle normative UNI EN 12825.

#### CERTIFICAZIONI

Tutte le componenti del pavimento sopraelevato, nonchè il "sistema pavimento" sono corredati da certificazioni ed omologazioni riguardanti le analisi acustiche, la capacità portante, la reazione e la resistenza al fuoco, e la resistenza elettrica ecc...

#### CONSULENZA

In base alle funzioni richieste al pavimento sopraelevato, i tecnici SADI Poliarchitettura sono in grado di offrire una ampia gamma di soluzioni tecniche ed estetiche che possono soddisfare le più svariate esigenze. Su richiesta possono essere fornite tutte le specifiche documentazioni.

#### INSTALLAZIONE

Il Pavimento Tecnico Sopraelevato non è un piano di calpestio tradizionale ma un diaframma di separazione dallo spazio tecnico sottostante. I piedini possono essere ancorati al pavimento grezzo per mezzo di collanti speciali. L'incollaggio dei piedini è consigliato in particolari condizioni di installazione e sollecitazioni del pavimento. Quando il pavimento sopraelevato viene utilizzato per la climatizzazione, il pavimento grezzo dovrà essere trattato almeno con una vernice antipolvere.

#### IMPIANTI

I Pavimenti Tecnici Sopraelevati permettono una facile installazione di una vasta gamma di accessori quali griglie di climatizzazione, prese elettriche o telefoniche, segnalatori di incendio, ecc.

#### RIMOZIONE DEI PANNELLI

I singoli pannelli mantengono la loro posizione contrastandosi reciprocamente e pertanto, aprendo il pavimento sopraelevato, si deve rimuovere solo il numero di pannelli indispensabile evitando di creare corsie vuote o addirittura "Isole". Quanto più pesante è il carico e quanto più alti sono i piedini, tanto minore deve essere la quantità di pannelli rimossi contemporaneamente.

#### PULIZIA E MANUTENZIONE

Il pavimento tecnico sopraelevato non può essere considerato un piano impermeabile all'acqua essendo formato da pannelli semplicemente accostati. Pertanto durante la pulizia si deve evitare accuratamente di versare acqua sul pavimento. Le pulizie si effettuano usando solo panni umidi ben strizzati e detersivi neutri.

Per ulteriori informazioni sulla pulizia e manutenzione dei pavimenti contattare il nostro ufficio commerciale.

## **Raised Access Floor**

### **A flexible system**

#### **MODULARITY**

*Each structural element of the raised floor (panel, pedestal, stringer, if so equipped) is easy to replace or interchange.*

#### **ACCESSIBILITY**

*This solution enables easy access to any point of the subfloor space for service, inspection, repair or any modifications required by the underfloor systems.*

#### **PERFORMANCES**

*The panels can be reinforced with steel sheet applied to the underside using structural adhesives, for increased load-bearing capacity.*

*The wide range of panels and lower coverings matches with the different capacity load categories, in compliance with UNI EN 12825.*

#### **CERTIFICATIONS**

*All the components of the raised floor, as well as the "floor system", are accompanied by certifications and test results concerning sound insulation, load bearing capacity, reaction and resistance to fire, electrical resistance, etc...*

#### **CONSULTANCY**

*Based on the functions of the raised floor, SADI Poliarchitettura technicians are able to offer a wide range of technical and aesthetic solutions designed to satisfy the most diverse requirements. All the specification documents can be supplied upon request.*

#### **INSTALLATION**

*A Raised Access Floor is not a traditional walking surface but a diaphragm that separates the underlying technical space. The pedestals can be anchored to the unfinished slab using special adhesives. This bonding of the pedestals is recommended in case of special installation conditions or floor stress.*

*When the raised floor is used for air conditioning purposes, the unfinished subfloor must be treated with at least one coat of dust-proof paint.*

#### **SYSTEMS**

*Raised Access Floors enable the easy installation of a wide range of accessories, such as air conditioning grilles, power outlets and telephone jacks, fire detectors, etc.*

#### **PANEL REMOVAL**

*The panels are held in place by the pressure they apply against each other.*

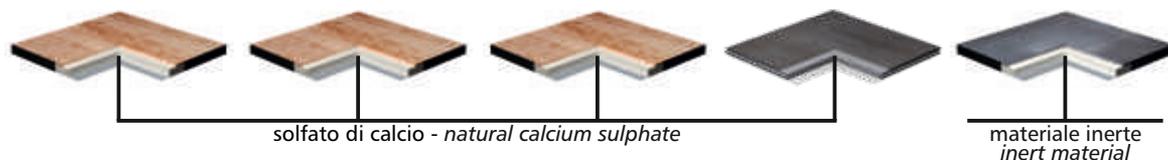
*Therefore, when the raised floor is opened, only the necessary number of panels should be removed, avoiding the creation of empty rows or "islands".*

*The heavier the load and the higher the pedestals, the smaller should be the number of panels that are simultaneously removed.*

#### **CLEANING AND MAINTENANCE**

*A Raised Access Floor cannot be considered a waterproof surface, since it consists of panels which are simply laid one next to the other. Therefore, you must carefully avoid pouring water on the floor when cleaning. To clean, use well wringed damp cloths and neutral detergents.*

*For more information on floor cleaning and maintenance please contact our technical office.*



rivestimento superiore

alluminio	A	
linoleum	L	
pvc	P	
gomma	R	
laminato	H	
gres porcellanato	G	
parquet	PA	
moquette	M	
materiali lapidei	X	
acciaio	S	
foglio in melaminico	ME	
primer	PR	

Gold 20      Gold 28-30      Gold 34-36      Dry Gold 25-28-30-32-36-38      FireGold

		●	●		
		●	●	● autoposante self laying	
		●	●	● autoposante self laying	
		●	●	● autoposante self laying	
		●	●	● galleggiante floating	
	●	●	●	● incollato glued	●
		●	●	● incollato - galleggiante glued - floating	
		●	●	● autoposante self laying	
	●	●	●	● incollati tradizionali traditional glued	
		●	●		
		●	●	●	

caratteristiche

resistenza all'umidità	***	***	***	***	***
isolamento acustico	**	***	***	***	***
reazione al fuoco	**	**	**	***	***
conduttività	**	**	**	**	**
resistenza meccanica	*	**	***	**	***
resistenza al fuoco	**	***	***	***	***

! Per le specifiche caratteristiche tecniche e prestazionali dei pavimenti Sadi® si rimanda alle schede tecniche, disponibili su richiesta. Per eventuali richieste specifiche di spessori e materiali, contattare l'ufficio commerciale Sadi.



FLOAT 13	FAST Hi-Tech 28	FAST Hi-Tech 38	Wood 28	Wood 38
			●	●
			●	●
			●	●
			●	●
			●	●
			●	●
			●	●
			●	●
●			●	●
			●	●
	●	●	●	●
			●	●
			●	●

● overlay di protezione con finitura antiscivolo tipo cera with protection overlay and smooth finishing "wax" type

● overlay di protezione con finitura antiscivolo tipo cera with protection overlay and smooth finishing "wax" type

coverings	
	A aluminium
	L linoleum
	P pvc
	R rubber
	H laminate
	G ceramic porcelain
	PA parquet
	M moquette
	X stone materials
	S stainless steel
	ME melamine foil
	PR primer

***	*	*	*	*
**	*	*	*	*
**	*	*	*	*
**	**	**	**	*
**	*	**	*	*
*	*	*	*	*

properties
moisture resistance
soundproofing
reaction to fire
conductivity
mechanical strength
fire resistance

! SADI® raised access floors' technical sheets are available upon request. For specific requests of material and thickness, please contact our sales dept.

**GOLD SADI**

spessori 20 - 28 - 30 - 34 - 36 mm

ed altri a richiesta

**Composizione**

Il solfato di calcio costituisce il materiale base dei pannelli GOLD SADI. Si tratta di un unico impasto omogeneo di solfato di calcio anidro (anidrite) rinforzato con fibre organiche ad alta densità (1.500 kg/m<sup>3</sup> ±5%). Viene prodotto con impianti altamente specializzati che ne assicurano la costante qualità. Il pannello viene pressato, asciugato, calibrato, primerizzato, per ottenere le caratteristiche ottimali che lo qualificano come il migliore materiale per un Pavimento Tecnico Sopraelevato: prodotto omogeneo incombustibile, massimo comfort tecnico ed acustico, stabilità del materiale nel tempo, resistenza all'umidità, uniforme dispersione delle cariche elettrostatiche. I bordi dei pannelli, tagliati con opportuna inclinazione, sono protetti con ABS o PVC antiscricchiolio o altro materiale plastico.

**Tolleranze dimensionali del pannello di supporto (secondo norme UNI EN 12825)**

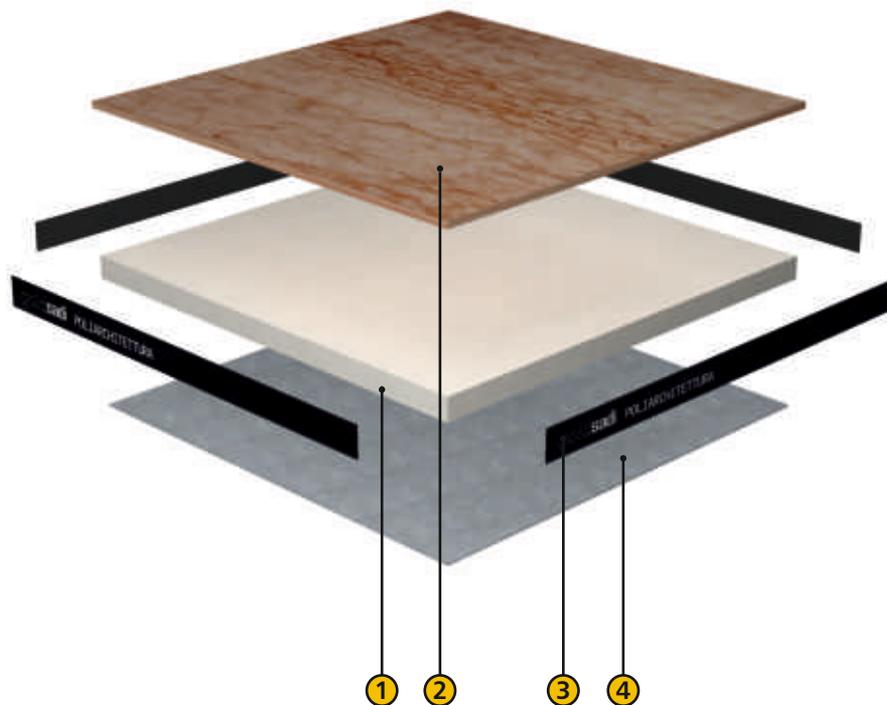
- lunghezza dei lati: ± 0,2 mm
- ortogonalità dei lati: ± 0,3 mm
- spessore: ± 0,3 mm

**Piano di calpestio**

La scelta del rivestimento superiore deve essere fatta sulla base delle esigenze estetiche, meccaniche ed elettrostatiche di esercizio. Su richiesta si realizzano pavimenti tecnici sopraelevati conduttivi, con ponti elettrici tra il piano di calpestio ed il lamierino di contro-placcaggio, per garantire in ogni caso la resistenza minima di 10<sup>6</sup> ohm contro le scariche elettriche.

**Proprietà acustiche**

Grazie alla massa del solfato di calcio si ottengono valori elevati di fonoisolamento e di riduzione del rumore di calpestio. I risultati ottenuti in laboratorio possono variare in funzione delle tipologie adottate per il piano di calpestio. Inoltre, l'utilizzo dell'Acoustic System Sadi permette di ottimizzare le prestazioni acustiche del pavimento.



- 1 pannello in solfato di calcio primerizzato (600 x 600 mm)  
*primer-coated calcium sulphate panel (600 x 600 mm)*
- 2 rivestimento superiore  
*covering*
- 3 protezione laterale  
*edge trim*
- 4 rivestimento inferiore: primer  
*lower covering: primer*

④ rivestimento inferiore  
lower covering

foglio in alluminio sp. 0,05 mm.  
aluminium foil 0,05 mm thick

primer

lamiera in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
Reinforcing galvanized steel sheet 0,5 mm thick

vaschetta in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
galvanized steel tray 0,5 mm thick

foglio in melaminico  
melamine foil

AL PR AC VA ME

alluminio aluminium	A	●	●	●	
linoleum	L	●		●	●
pvc	P	●		●	●
gomma rubber	R	●		●	●
laminato laminates	H	●		●	●
gres porcellanato ceramic porcelain	G		●	●	●
parquet	PA	●		●	●
moquette	M	●		●	●
materiali lapidei stone materials	X		●	●	●
acciaio stainless steel	S			●	●
primer	PR		●		
foglio in melaminico melamine foil	ME				

**GOLD SADI**

thickness 20 - 28 - 30 - 34 - 36 mm  
others on request

**Composition**

Calcium sulphate is the basic material used in the construction of the GOLD SADI panels. It consists of a high density ( $1.500 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ) single homogenous mixture of natural calcium sulphate (anhydrite) reinforced with organic fibres. It is produced using highly specialized systems that ensure its constant quality. The panel is pressed, dried, sized and primer coated to obtain the optimum characteristics that make it the best material for a Raised Access Floor: homogenous non-combustible material, maximum technical and acoustic comfort, long-term stability of material, resistance to humidity, uniform dispersion of electrostatic charges. The edges of the panel, cut at a proper angle, are protected by anti-creaking ABS or PVC edge trim or other plastic material.

**Size tolerances for core panel (according to UNI EN 12825)**

- side length:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- side squareness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- thickness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

**Covering**

The covering must be selected based on aesthetic, mechanical and electrostatic service requirements. Conductive raised access floor coverings can be laid on request, with electrical continuity between the walking surface and the metal inferior finish applied to the underside, ensuring a minimum resistance of  $10^6 \text{ Ohms}$  against electric discharges.

**Acoustic properties**

The calcium sulphate mass ensures high noise isolation and reduction of the noise generated when walking upon the access floor. Laboratory test results vary depending on the type of covering material. Furthermore, the use of Sadi Acoustic System improves the acoustic properties of the flooring.

- **materiali lapidei:** marmo, granito, pietra naturale, terrazzo alla veneziana, marmo ricomposto
- stone materials:** marble, granite, natural stone, venetian-style terrazzo, stone conglomerate

## DRY GOLD

spessori 25 - 28 - 30 - 32 - 36 - 38 mm

### La soluzione per il sopraelevato monolitico

#### Composizione

E' un pannello in materiale inerte con anima in solfato di calcio anidro (anidrite) rinforzato con fibre organiche ad alta densità ( $1.500 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ). Viene prodotto con impianti altamente specializzati che ne assicurano la costante qualità. Il pannello viene pressato, asciugato, calibrato, primerizzato, per ottenere le caratteristiche ottimali che lo qualificano come il migliore materiale per un Pavimento Tecnico Sopraelevato: prodotto omogeneo incombustibile, massimo comfort tecnico ed acustico, stabilità del materiale nel tempo, resistenza all'umidità, uniforme dispersione delle cariche elettrostatiche.

I pannelli sono provvisti di un sistema di maschiature sui lati atti all'ottenimento, mediante incollaggio, di una superficie monolitica, realizzata a secco. All'interno del supporto, a seconda dello spessore, tramite fresature possono essere inserite serpentine in materiale plastico per ottenere il riscaldamento a pavimento.

#### Tolleranze dimensionali del pannello di supporto (secondo norme UNI EN 12825)

- lunghezza dei lati:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- ortogonalità dei lati:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- spessore:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

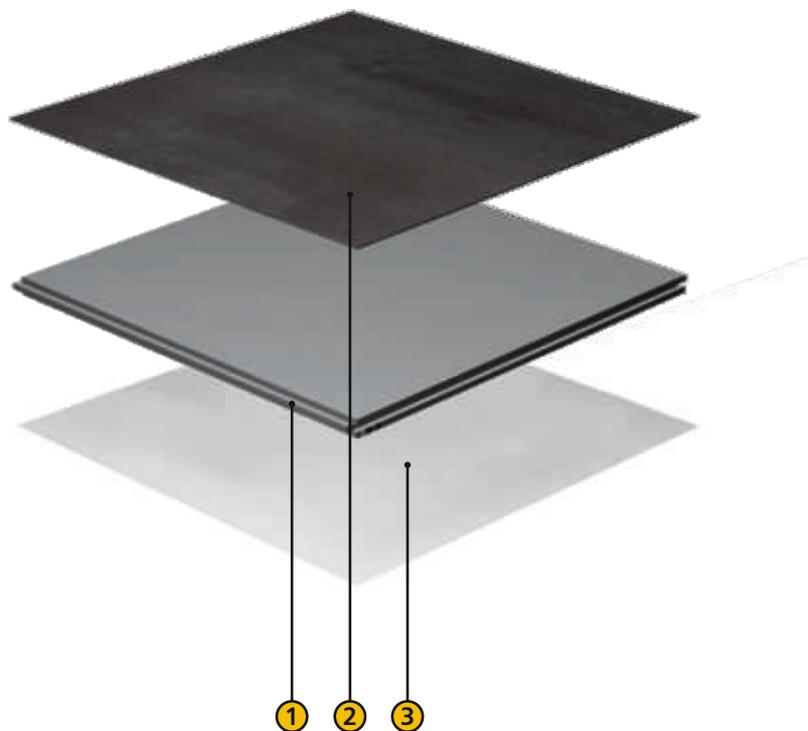
#### Piano di calpestio

Il DRY GOLD è adatto per coperture autoposanti (vd scheda di fattibilità nella pagina seguente).

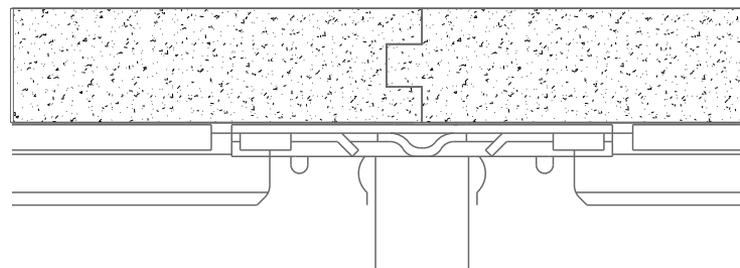
#### Proprietà acustiche

Grazie alla massa del solfato di calcio si ottengono valori elevati di fonoisolamento e di riduzione del rumore di calpestio. I risultati ottenuti in laboratorio possono variare in funzione delle tipologie adottate per il piano di calpestio.

**Reazione al fuoco:** classe A1<sub>FL</sub>



- ① pannello in solfato di calcio primerizzato (600 x 600 mm)  
*primer-coated calcium sulphate panel (600 x 600 mm)*
- ② rivestimento superiore: autoposante  
*covering: selflaying*
- ③ rivestimento inferiore: primer  
*lower covering: primer*



3 rivestimento inferiore  
lower covering



foglio in alluminio sp. 0,05 mm.  
aluminium foil 0,05 mm thick

primer

lamiera in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
Reinforcing galvanized steel sheet 0,5 mm thick

vaschetta in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
galvanized steel tray 0,5 mm thick

foglio in melaminico  
melamine foil

AL PR AC VA ME

alluminio aluminium	A	
linoleum	L	● autoposante self laying
pvc	P	● autoposante self laying
gomma rubber	R	● autoposante self laying
laminato laminates	H	● galleggiante floating
gres porcellanato ceramic porcelain	G	● incollato glued
parquet	PA	● incollato - galleggiante glued - floating
moquette	M	● autoposante self laying
materiali lapidei stone materials	X	● incollati tradizionali traditional glued
acciaio stainless steel	S	
primer	PR	●
foglio in melaminico melamine foil	ME	

DRY GOLD

thickness 25 - 28 - 30 - 32 - 36 - 38 mm

The monolithic raised access floor

Composition

It's a panel made of inert material with core of homogenous mixture of natural calcium sulphate (anhydrite) reinforced with organic fibres high density (1.500 kg/m<sup>3</sup> ±5%). It is produced using highly specialized systems that ensure its constant quality. The panel is pressed, dried, sized and primer coated to obtain the optimum characteristics that make it the best material for a Raised Access Floor: homogenous non-combustible material, maximum technical and acoustic comfort, long-term stability of material, resistance to humidity, uniform dispersion of electrostatic charges.

Panels are equipped with tapping on the sides aimed at, by means of adhesives, a monolithic surface, dry made. Inside the panel, according to the thickness, through milling, coils made of plastic material can be inserted to get floor heating.

Size tolerances for core panel (according to UNI EN 12825)

- side length: ±0,2 mm
- side squareness: ±0,3 mm
- thickness: ±0,3 mm

Covering

It is fit for self laying coverings.

Acoustic properties

The calcium sulphate mass ensures high noise isolation and reduction of the noise generated when walking upon the access floor. Laboratory test results vary depending on the type of covering material.

Fire reaction: A1<sub>FL</sub> class

- **materiali lapidei:** marmo, granito, pietra naturale, terrazzo alla veneziana, marmo ricomposto
- stone materials:** marble, granite, natural stone, venetian-style terrazzo, stone conglomerate

## FIREGOLD SADI spessore 30 mm ed altri a richiesta

Nato dalla ricerca di specifici collanti ignifughi, Firegold è un nuovo pannello SADI, costituito da un pannello di supporto in materiale inerte, spessore 30 mm, realizzato in solfato di calcio e fibre organiche, bordato con materiale plastico antiscricchiolio nero o colorato, autoestinguento e rivestimento superiore nelle ultime evoluzioni lapidee e in gres ceramico. Firegold è in classe "0" per la reazione al fuoco (D.M. Interno del 26/06/1984 e successive modifiche), ad alta densità ( $1500 \text{ Kg/m}^3 \pm 5\%$ ) e ad alta resistenza meccanica ( $> 650 \text{ Kg}$ ).

### Tolleranze dimensionali del pannello di supporto (secondo norme UNI EN 12825)

- lunghezza dei lati:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- ortogonalità dei lati:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- spessore:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

### Piano di calpestio

Firegold SADI prevede un rivestimento superiore in gres porcellanato.

### Proprietà acustiche

Grazie alla massa del solfato di calcio si ottengono valori elevati di fonoisolamento e di riduzione del rumore di calpestio. I risultati ottenuti in laboratorio possono variare in funzione delle tipologie adottate per il piano di calpestio.

In particolare con l'utilizzo dell'Acoustic System SADI si ottengono i seguenti risultati:

$\Delta L_w$  "riduzione del rumore di calpestio trasmesso da rivestimenti di pavimentazioni su un solaio pesante normalizzato"

UNI EN ISO 140-8:1999=31dB



- ① pannello in solfato di calcio primerizzato (600 x 600 mm)  
*primer-coated calcium sulphate panel (600 x 600 mm)*
- ② rivestimento superiore: gres porcellanato o lapidei  
*covering: ceramic porcelain and stones*
- ③ protezione laterale  
*edge trim*
- ④ rivestimento inferiore: primer  
*lower covering: primer*



④ rivestimento inferiore  
lower covering



foglio in alluminio sp. 0,05 mm.  
aluminium foil 0,05 mm thick

AL

primer

PR

lamiera in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
Reinforcing galvanized steel sheet 0,5 mm thick

AC

vaschetta in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
galvanized steel tray 0,5 mm thick

VA

foglio in melaminico  
melamine foil

ME

alluminio aluminium	A	
linoleum	L	
pvc	P	
gomma rubber	R	
laminato laminates	H	
gres porcellanato ceramic porcelain	G	●
parquet	PA	
moquette	M	
materiali lapidei stone materials	X	●
acciaio stainless steel	S	
primer	PR	
foglio in melaminico melamine foil	ME	

**FIREGOLD SADI**  
thickness 30 mm  
others on request

Further to a research of peculiar fire-retardant adhesive, Firegold is a new class "zero" panel (as of M. the Interior Decree dated 26/06/1984 and subsequent amendments). Its core is made of inert material, thickness 30 mm, made of calcium's sulphate and organic fibres, edging consisting in a antisqueaking, selfextinguishing, black or coloured, plastic material.

Upper side covering with the latest market trends of ceramic gres.

Firegold is wholly fire proofing in that it is fire reaction's class 0, high density ( $1500 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ) and high mechanical performance ( $> 650 \text{ kg}$ ).

**Size tolerances for core panel (according to UNI EN 12825)**

- side length:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- side squareness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- thickness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

**Covering**

Firegold SADI matches with a ceramic porcelain covering.

**Acoustic properties**

The calcium sulphate mass ensures high noise isolation and reduction of the noise generated when walking upon the access floor. Laboratory test results vary depending on the type of covering material. In particular, by means of SADI Acoustic System, following results are obtained:

$\Delta L_w$  "reduction of walking noise transmitted from floors' coverings to a standardized heavy floor"  
UNI EN ISO 140-8:1999=31dB

## FLOAT SADI spessore 12,5 mm

### Composizione

Il solfato di calcio costituisce il materiale base dei pannelli FLOAT SADI. Si tratta di un unico impasto omogeneo di solfato di calcio anidro (anidrite) rinforzato con fibre organiche (densità 1.250 kg/m<sup>3</sup> ±5%). Viene prodotto con impianti altamente specializzati che ne assicurano la costante qualità. Il pannello viene pressato, asciugato, calibrato, primerizzato, per ottenere le caratteristiche ottimali che lo qualificano come il migliore materiale per un Pavimento Tecnico Sopraelevato: prodotto omogeneo incombustibile, massimo comfort tecnico ed acustico, stabilità del materiale nel tempo, resistenza all'umidità, uniforme dispersione delle cariche elettrostatiche.

### Tolleranze dimensionali del pannello di supporto (secondo norme UNI EN 12825)

- lunghezza dei lati: ± 0,2 mm
- ortogonalità dei lati: ± 0,3 mm
- spessore: ± 0,3 mm

### Piano di calpestio

Il FLOAT SADI prevede un rivestimento superiore in materiali lapidei (marmo/granito) di spessore 18 mm.



- ① pannello in solfato di calcio primerizzato (600 x 600 mm)  
*primer-coated calcium sulphate panel (600 x 600 mm)*
- ② rivestimento superiore: marmo/granito  
*covering: marble/granite*
- ③ rivestimento inferiore: acciaio  
*lower covering: stainless steel*

**3** rivestimento inferiore  
lower covering



foglio in alluminio sp. 0,05 mm.  
aluminium foil 0,05 mm thick

primer

lamiera in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
Reinforcing galvanized steel sheet 0,5 mm thick

vaschetta in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
galvanized steel tray 0,5 mm thick

foglio in melaminico  
melamine foil

AL PR AC VA ME

alluminio aluminium	A			
linoleum	L			
pvc	P			
gomma rubber	R			
laminato laminates	H			
gres porcellanato ceramic porcelain	G			
parquet	PA			
moquette	M			
<b>materiali lapidei stone materials</b>	<b>X</b>		●	●
acciaio stainless steel	S			
primer	PR			
foglio in melaminico melamine foil	ME			

**FLOAT SADI**  
thickness 12,5 mm

**Composition**

Calcium sulphate is the basic material used in the construction of the FLOAT SADI panels. It consists of a (density 1.250 kg/m<sup>3</sup> ±5%) single homogenous mixture of natural calcium sulphate (anhydrite) reinforced with organic fibres. It is produced using highly specialized systems that ensure its constant quality. The panel is pressed, dried, sized and primer coated to obtain the optimum characteristics that make it the best material for a Raised Access Floor: homogenous non-combustible material, maximum technical and acoustic comfort, long-term stability of material, resistance to humidity, uniform dispersion of electrostatic charges.

**Size tolerances for core panel (according to UNI EN 12825)**

- side length: ±0,2 mm
- side squareness: ±0,3 mm
- thickness: ±0,3 mm

**Covering**

FLOAT SADI matches with coverings of stone materials (marble/granite) with thickness 18 mm.

- **materiali lapidei:** marmo, granito
- **stone materials:** marble, granite

## FAST Hi-Tech SADI spessori 28 - 38 mm

Effetto metallo: per soddisfare esigenze estetiche e di risparmio economico.

I pannelli hanno spessore di 28 o 38 mm, rivestimento superiore ed inferiore in foglio melaminico di spessore 0,1 mm, overlay di protezione con finitura anti-scivolo tipo "cera".

I bordi dei pannelli, tagliati con opportuna inclinazione, sono protetti con ABS o PVC antiscricchiolio o altro materiale plastico.

I pannelli FAST Hi-Tech SADI sono adatti ad ambienti con umidità compresa tra il 40% e il 60%.

Il materiale base dei pannelli FAST Hi-Tech SADI è costituito da conglomerato di legno ad alta densità ( $720 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ), legato con resine a base ureica polimerizzate a caldo sotto pressa.

Vengono impiegate essenze pregiate, la maggior parte di conifere, il contenuto in formaldeide risulta inferiore ai limiti imposti dalle regolamentazioni Europee per la Classe E1.

### Tolleranze dimensionali del pannello di supporto (secondo norme UNI EN 12825)

- lunghezza dei lati:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- ortogonalità dei lati:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- spessore:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

### Proprietà acustiche

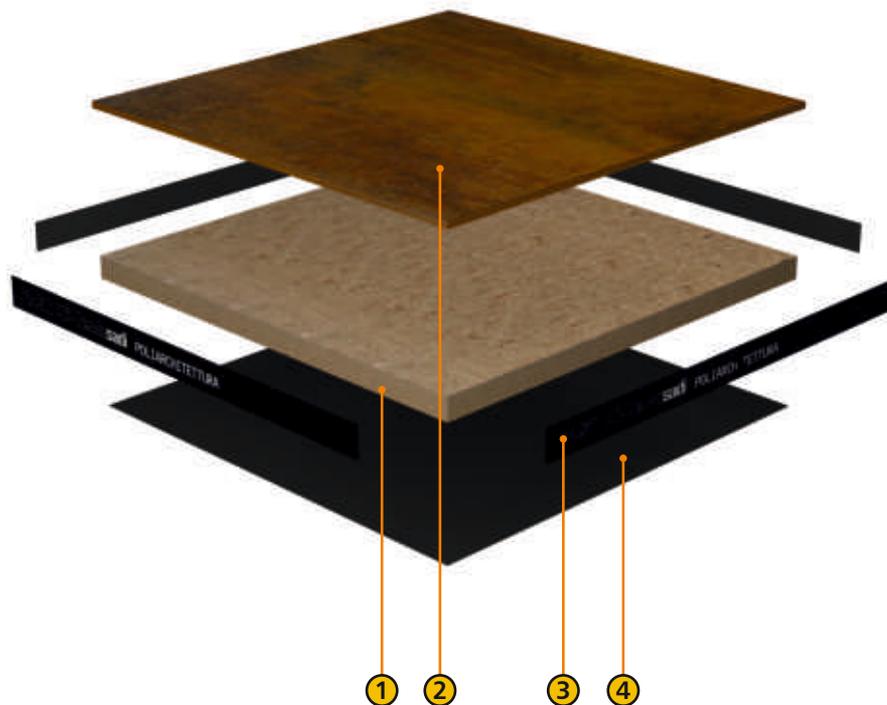
Si rimanda ai dati riportati nelle schede tecniche; i rapporti di prova sono disponibili a richiesta. I risultati ottenuti in laboratorio possono variare in funzione delle tipologie adottate per il piano di calpestio.

Resistenza ai liquidi freddi EN12720/97:classe A

Resistenza elettrica supporto EN 1081:Rs  $\geq 1 \times 10^{12} \Omega$

Resistenza all'abrasione UNI 9115/1987:livello 3

Resistenza all'abrasione UNI 13329/00:livello AC3



- 1 pannello in conglomerato di legno ad alta densità (600 x 600 mm)  
*panels of high-density chipboard (600 x 600 mm)*
- 2 rivestimento superiore  
*covering*
- 3 protezione laterale  
*edge trim*
- 4 rivestimento inferiore  
*lower covering*

**4** rivestimento inferiore  
lower covering

 foglio in alluminio sp. 0,05 mm.  
aluminium foil 0,05 mm thick

AL

primer

PR

 lamiera in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
Reinforcing galvanized steel sheet 0,5 mm thick

AC

 vaschetta in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
galvanized steel tray 0,5 mm thick

VA

 foglio in melaminico  
melamine foil

ME

 alluminio  
aluminium

A

linoleum

L

pvc

P

gomma  
rubber

R

laminato  
laminates

H

gres porcellanato  
ceramic porcelain

G

parquet

PA

moquette

M

materiali lapidei  
stone materials

X

acciaio  
stainless steel

S

primer

PR

 foglio in melaminico  
melamine foil

ME

**FAST Hi-Tech SADI**  
thickness 28 - 38 mm

Sadi Poliarchitettura presents a new range of raised access floors, in step with latest market trends. When price matches with aesthetics, the consequent effect is looking like an antique metal at a really winning price for this panel of melamine foil with protection overlay and smooth finishing "wax" type. FAST Hi-Tech floors are fit for environments whose humidity is around 40-60%.

The basic material used in the composition of the FAST Hi-Tech SADI panels consists of high-density chipboard ( $720 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ), compression bonded using hot polymerised ureic resins.

The edges of the panel, cut at a proper angle, are protected by anti-squeaking ABS or PVC edge trim or other plastic material.

High grade woods are used, mostly from conifers. The formaldehyde content is lower than the limits established by the European specifications for Class E1.

**Size tolerances for core panel (according to UNI EN 12825)**

- side length:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- side squareness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- thickness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

**Acoustic properties**

Refer to the data in the technical sheets. Test reports are available on request. The laboratory test results may vary depending on the type of upper covering.

Cold liquids resistance EN12720/97: class A

 Core panel electric resistance EN 1081:  $R_s \geq 1 \times 10^{12} \Omega$ 

Abrasion resistance UNI 9115/1987: level 3

Abrasion resistance UNI 13329/00: level AC3

## WOOD SADI spessori 28 - 38 mm

### Composizione

Il materiale base dei pannelli WOOD SADI è costituito da conglomerato di legno ad alta densità ( $720 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ), legato con resine a base ureica polimerizzate a caldo sotto pressa.

I bordi dei pannelli, tagliati con opportuna inclinazione, sono protetti con ABS o PVC antiscricchiolio o altro materiale plastico.

Vengono impiegate essenze pregiate, la maggior parte di conifere, il contenuto in formaldeide risulta inferiore ai limiti imposti dalle regolamentazioni Europee per la Classe E1.

### Tolleranze dimensionali del pannello di supporto (secondo norme UNI EN 12825)

- lunghezza dei lati:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- ortogonalità dei lati:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- spessore:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

### Piano di calpestio

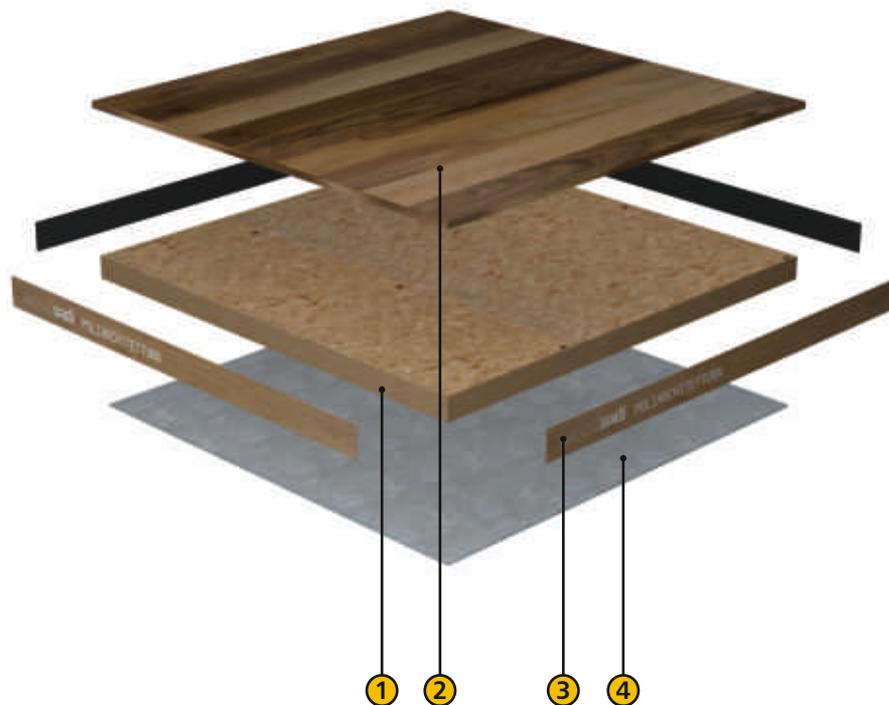
La scelta del rivestimento superiore deve essere fatta sulla base delle esigenze estetiche, meccaniche ed elettrostatiche di esercizio. Su richiesta si realizzano pavimenti tecnici sopraelevati conduttivi, con ponti elettrici tra il piano di calpestio ed il lamierino di contro-placcaggio, per garantire in ogni caso la resistenza minima di  $10^6 \text{ ohm}$  contro le scariche elettriche.

### Proprietà acustiche

Si rimanda ai dati riportati nelle schede tecniche; i rapporti di prova sono disponibili a richiesta. I risultati ottenuti in laboratorio possono variare in funzione delle tipologie adottate per il piano di calpestio.

### Spessori

Su richiesta è possibile avere un WOOD SADI spessore mm 28 con rivestimento inferiore fenolico e rivestimento superiore in laminato. Per le specifiche caratteristiche tecniche chiedere all'ufficio commerciale SADI Poliarchitettura.



- 1 pannello in conglomerato di legno ad alta densità (600 x 600 mm)  
*panels of high-density chipboard (600 x 600 mm)*
- 2 rivestimento superiore  
*covering*
- 3 protezione laterale  
*edge trim*
- 4 rivestimento inferiore  
*lower covering*

④ rivestimento inferiore  
lower covering

foglio in alluminio sp. 0,05 mm.  
aluminium foil 0,05 mm thick

primer

lamiera in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
Reinforcing galvanized steel sheet 0,5 mm thick

vaschetta in acciaio zincato sp. 0,5 mm.  
galvanized steel tray 0,5 mm thick

foglio in melaminico  
melamine foil

		AL	PR	AC	VA	ME
alluminio aluminium	A	28/38		38	38	
linoleum	L	28/38		28/38	38	
pvc	P	28/38		28/38	38	
gomma rubber	R	28/38		28/38	38	
laminato laminates	H	38		28/38	38	
gres porcellanato ceramic porcelain	G			28/38	38	38
parquet	PA	38		38	38	38
moquette	M	28/38		38	38	
materiali lapidei stone materials	X			28/38	38	38
acciaio stainless steel	S			28/38	38	
primer	PR					
foglio in melaminico melamine foil	ME					38

WOOD SADI  
thickness 28 - 38 mm

**Composition**

The basic material used in the composition of the WOOD SADI panels consists of high-density chipboard ( $720 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$ ), compression bonded using hot polymerised ureic resins.

The edges of the panel, cut at a proper angle, are protected by anti-squeaking ABS or PVC edge trim or other plastic material.

High grade woods are used, mostly from conifers. The formaldehyde content is lower than the limits established by the European specifications for Class E1.

**Size tolerances for core panel (according to UNI EN 12825)**

- side length:  $\pm 0,2 \text{ mm}$
- side squareness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- thickness:  $\pm 0,3 \text{ mm}$

**Covering**

The covering must be selected based on aesthetic, mechanical and electrostatic service requirements. Conductive raised access floor coverings can be laid on request, with electrical continuity between the walking surface and the metal inferior finishing applied to the underside, ensuring a minimum resistance of  $10^6 \text{ Ohms}$  against electric discharges.

**Acoustic properties**

Refer to the data in the technical sheets. Test reports are available on request. The laboratory test results may vary depending on the type of upper covering.

**Thickness**

WOOD SADI with a thickness of 28 mm, with phenolic sheet inferior and laminate covering finish is available on request. Technical specifications can be requested to SADI Poliarchitettura sales dept.

- **materiali lapidei:** marmo, granito, pietra naturale, terrazzo alla veneziana, marmo ricomposto
- stone materials:** marble, granite, natural stone, venetian-style terrazzo, stone conglomerate

## Strutture tipo "SNG" - "SNGT"

### Piedini di sostegno

Struttura di sopraelevazione in acciaio zincato costituita da speciali piedini con base circolare.

- 1 Base: elemento di appoggio alla soletta, formato da piastra in lamiera rotonda nervata di diametro 85/90 mm, spessore 1,8 mm, collegata a un perno filettato M16 completo di dado di regolazione micrometrica con tacche di bloccaggio.
- 2 Testa: elemento di appoggio al pannello sopraelevato, formato da piastra radiale in acciaio nervata di diametro 90 mm, spessore 2,5 mm, collegata a un tubolare di diametro 22 mm spessore 1,4 mm e boccola in nylon antivibrazione inserita nella parte inferiore.
- 3 Guarnizione della testa in materiale plastico antistatico (e conduttivo su richiesta).



▲  
Base e testa avvitata  
Base and screw-on head



▲  
Base con testa filettata e avvitata:  
da utilizzarsi per altezze molto ridotte  
Base and threaded, screw-on head:  
suitable for very low floor heights

## "SNG" - "SNGT" type understructures

### Pedestals

Galvanized steel raised floor understructure consisting of special support pedestals with a round base.

Base: element in support of the slab, with round ribbed plate 85/90 mm, 1,8 mm thickness, with welded M16 threaded stud and micrometer adjustment nut with height blocking notches.

Head: element of support for the panel, with radial ribbed steel plate 90 mm diameter, 2,5 mm thickness, connected to a threaded tubular 22 mm diameter, 1,4 mm thickness and antivibration nylon bush in inferior part.

Gasket on the head made of plastic antistatic material (conductive upon request).



1



2



3

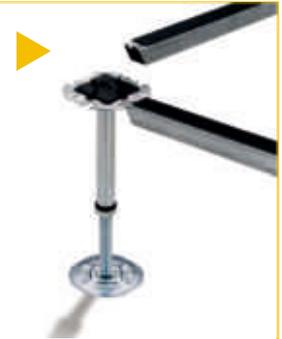


! Le strutture possono essere corredate dal Sadi Acoustic System: materassino fonoassorbente studiato per migliorare le prestazioni acustiche del pavimento  
Understructures can be equipped with Sadi Acoustic System: a sound-absorbent mat, studied to better the acoustic properties

- 4** Traversine a sezione tubolare chiusa:  
Le traversine in acciaio zincato a sezione tubolare chiusa sono fornite in due tipologie con caratteristiche portanti differenziate secondo le necessità.  
lunghezza traversina = 556 - 1800 mm

*Stringers with closed cross section:  
The galvanized steel stringers with closed tubular cross section come in two different types, with different load bearing characteristics depending on the requirements.  
stringer length = 556 - 1800 mm*

Traversina tubolare di sezione 25x25 mm, spessore 1 mm, consigliata per carichi particolari. La traversina viene fissata con viti autofilettanti sulla testa del piedino.  
*Tubular stringer with 25x25 mm cross section, thickness 1 mm, recommended for special loads. The stringers are fixed to the pedestal heads by means of self tapping screws.*



Traversina tubolare di sezione 38x33 mm, spessore 1,2 mm, con elemento longitudinale lungo 180 cm e trasversale lungo 55 cm. Struttura consigliata per carichi di esercizio molto gravosi o altezze notevoli (archivi, magazzini, sale controllo, ecc...).

*Tubular stringer with 38x33 mm cross section, thickness 1,2 mm, with 180 cm long longitudinal element and 55 cm long traverse element. This structure is recommended for very heavy loads or very high floors (archives, storerooms, control rooms, etc...).*

- 5** Traversine a sezione aperta:  
Le traversine in acciaio zincato a sezione aperta sono fornite in due tipologie con caratteristiche differenti: con funzione solo stabilizzante oppure anche con funzione portante.  
lunghezza traversina = 595-600 mm

*Stringers with open cross section:  
The galvanized steel stringers with open cross section come in two different types having distinctive characteristics: one type is designed to ensure stability while the other also serves a load bearing function.  
stringer length = 595-600 mm*

Traversina leggera con sezione ad "U" aperta di 20x30x20 mm, spessore 0,9 mm, con funzione stabilizzante della struttura di supporto. La traversina viene inserita a scatto sulla testa del piedino.  
*Lightweight stringer with open "U" shaped cross section, 20x30x20 mm, thickness 0,9 mm, designed to stabilize the supporting structure. The stringer snaps onto the head of the pedestal.*



Traversina rinforzata con sezione ad "U" aperta di 40x30x40 mm, spessore 0,9 mm, con funzione portante. La traversina viene inserita a scatto sulla testa del piedino.  
*Reinforced stringer with open "U" shaped cross section, 40x30x40 mm, thickness 0,9 mm, with load bearing function. The stringer snaps onto the head of the pedestal.*



### Strutture tipo "D"

### "D" type understructures

**1** Base: elemento in appoggio alla soletta, formato da piastra in lamiera nervata quadra 80x80 mm, spessore 1,5 mm, collegata a un tubolare quadro da 19 mm, spessore 1,2 mm, prodotto con materiale zincato altoresistenziale e dotato di 2 tacche antisvitamento.

*Base: element in support of the slab, with square ribbed plate 80x80 mm dimension, connected to a square tubular 19 mm, thickness, 1,2 mm, produced with high strenght pre-galvanized material, with two unscrewing notches.*

**2** Testa: elemento di appoggio al pannello sopraelevato, formato da piastra radiale quadra 80x80 mm in acciaio nervata, spessore 2,5 mm e un collare che la collega a un perno filettato M16.

*Head: element in support of raised floor, with radial steel plate 80x80 mm, thickness 2,5 mm and a collar connecting to a M16 threaded stud.*

**3** Guarnizione della testa in materiale plastico antistatico (e conduttivo su richiesta), con facilità di aggancio e relativo sgancio, grazie ad una leggera pressione della mano.

*Gasket on the head made of plastic antistatic material (conductive upon request), with ease of hooking and relative unhooking thanks to a light touch of the hand.*

**4** Base: elemento in appoggio alla soletta, formato da piastra quadrata nervata, dimensioni 80x80 mm, alla quale è collegato un tubolare Ø20 mm, spessore 2 mm, completo di tacca antisvitamento. Per utilizzo in caso di altezze ridotte, il tubolare da Ø20 mm può essere filettato.

*Base: element in support of the slab, with square ribbed plate 80x80 mm dimension, connected to a square tubular 20 mm dimension, 2 mm thickness with anti screwing out notch. In case of low heights, the tubular may be threaded.*

**5** Testa: elemento di appoggio delle travette tubolari, formato piastra a croce nervata di dimensioni 100x100 mm e sagomata al fine di ottenere gli appoggi alle travette tubolari, collegata alla piastra, a un perno filettato M16 completo di dado di regolazione micrometrica con tacche di bloccaggio.

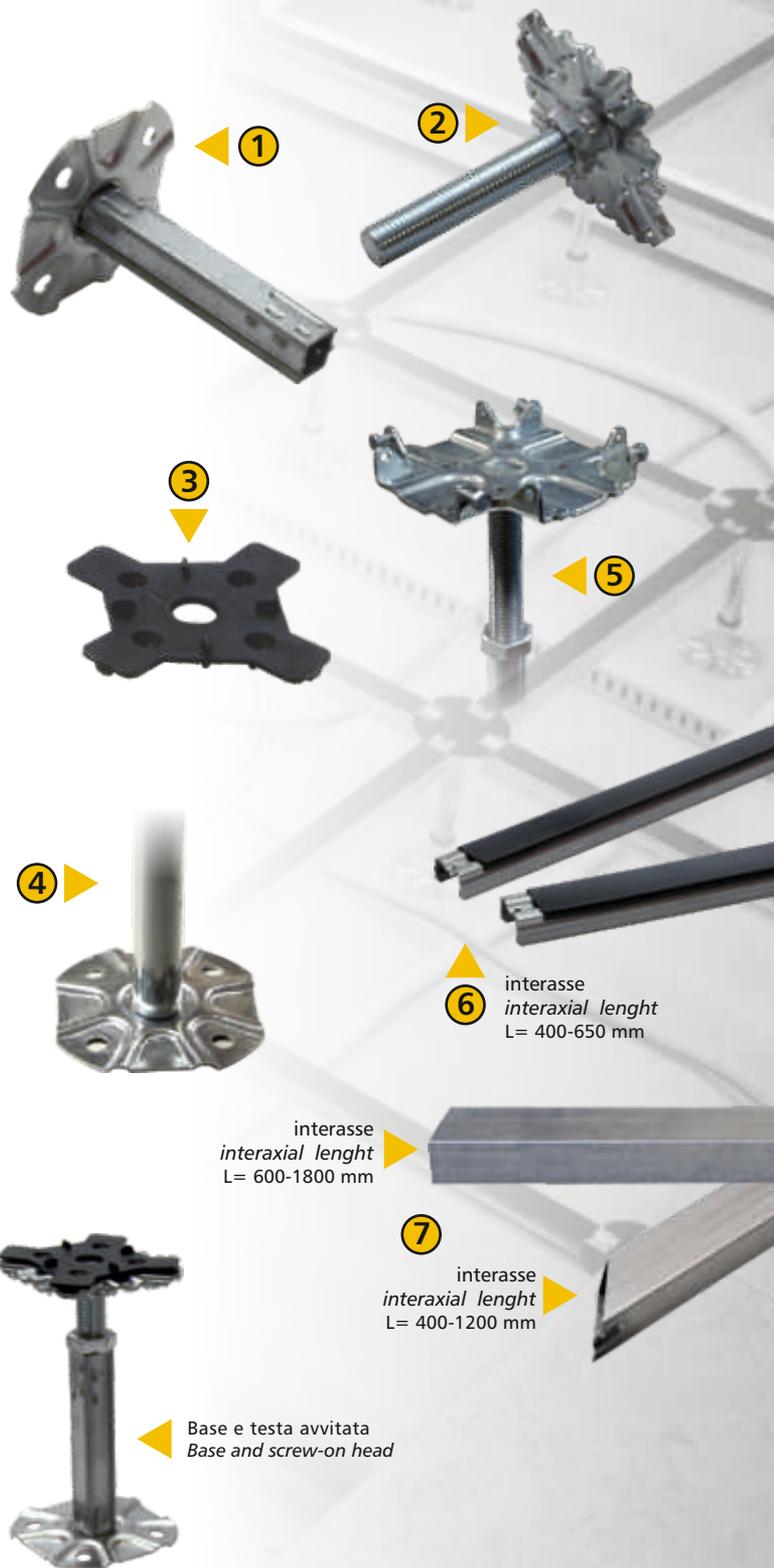
*Head: element of support for tubular beam, with cross ribbed plate 100x100 mm and shaped to obtain support for tubular stringer, connected to threaded stud M16 completed of micrometer adjustment nut with lock notches.*

**6** Traversine in acciaio zincato, spessore 0,9 mm, con sezione ad "U" da 18x25x18 mm e 30x25x30 mm, opportunamente nervate, con la possibilità di essere bloccata con viti autofilettanti e dotate di guarnizione in materiale plastico antirombo.  
interasse traversina = da 400 a 650 mm

*Stringer in galvanized steel, 0,9 mm thickness with "U" section measuring 18x25x18 mm and/or 30x25x30 mm, suitably ribbed, with the possibility of being locked with self-tapping screw and provided with a sound - deadening plastic material gasket. interaxial lenght of stringer = from 400 to 650 mm*

**7** Travette tubolari  
interasse travetta, spessore 1 mm, sez quadra 25x25 = 400-1200 mm  
interasse travetta sez rett 25x50 = 600-1800 mm

*Tubulars beams  
interaxial lenght of stringer, thickness 1 mm, sq section 25x25 = 400-1200 mm  
interaxial lenght rect section 25x50 = 600-1800 mm*



Base e testa avvitata  
Base and screw-on head



A seconda della richiesta fatta in base al modulo, alla classe di flessione, al carico di portata, all'altezza necessaria, SADI dispone della struttura adatta: i disegni tecnici sono disponibili su richiesta.

*According to the requirements, based on the module, deflection class, loading capacity, Sadi can supply the appropriate understructure: technical drawings are available upon request.*

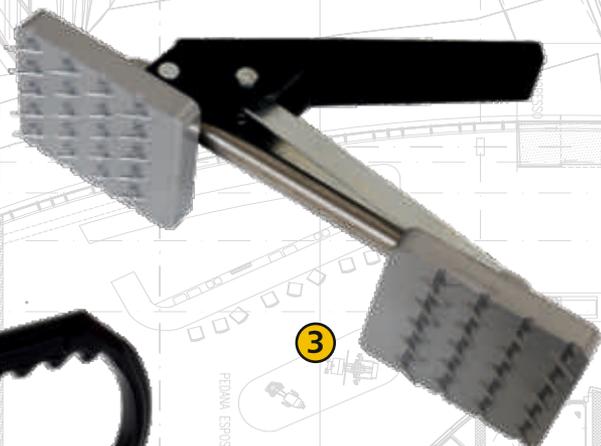




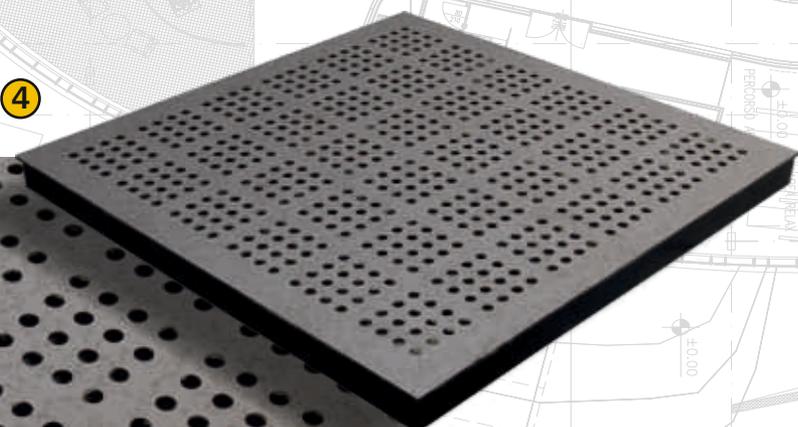
1



2



3



4



5



- 1 **attrezzo di sollevamento pannelli a doppia ventosa**  
*double lifting-tool for smooth surface panels*
- 2 **attrezzo a ventosa di sollevamento dei pannelli**  
*lifting-tool for smooth surface panels*
- 3 **attrezzo di sollevamento dei pannelli con finitura tessile**  
*lifting-tool with needles for carpet*
- 4 **pannello forato a disegno per il passaggio dell'aria**  
*panels fitted with holes on design for air flow*
- 5 **sportello con scatola a scomparsa per prese elettriche e telefoniche**  
*mini-column with housing for electrical, telephone and data sockets*



6

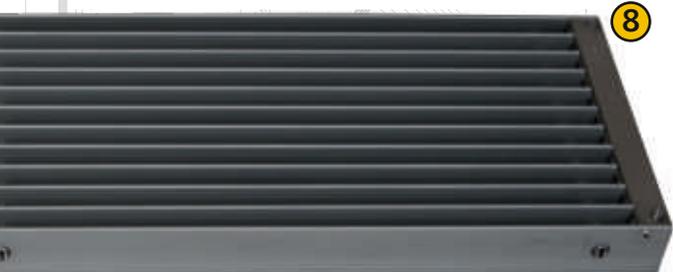
6 sportello con scatola a scomparsa per prese elettriche e telefoniche  
*floor outlet with housing for electrical, telephone and data sockets*

7 giunto di dilatazione  
*expansion joint*

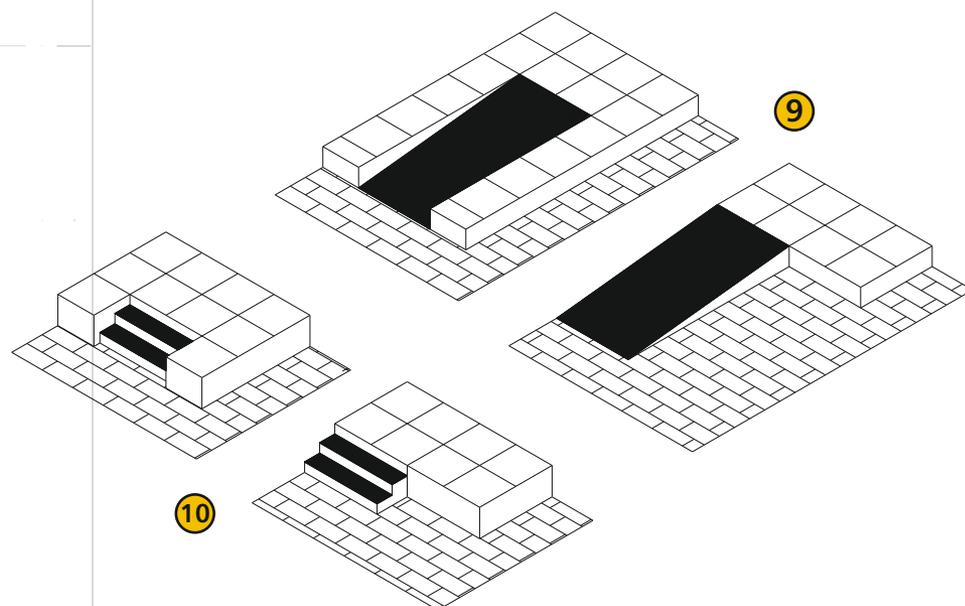
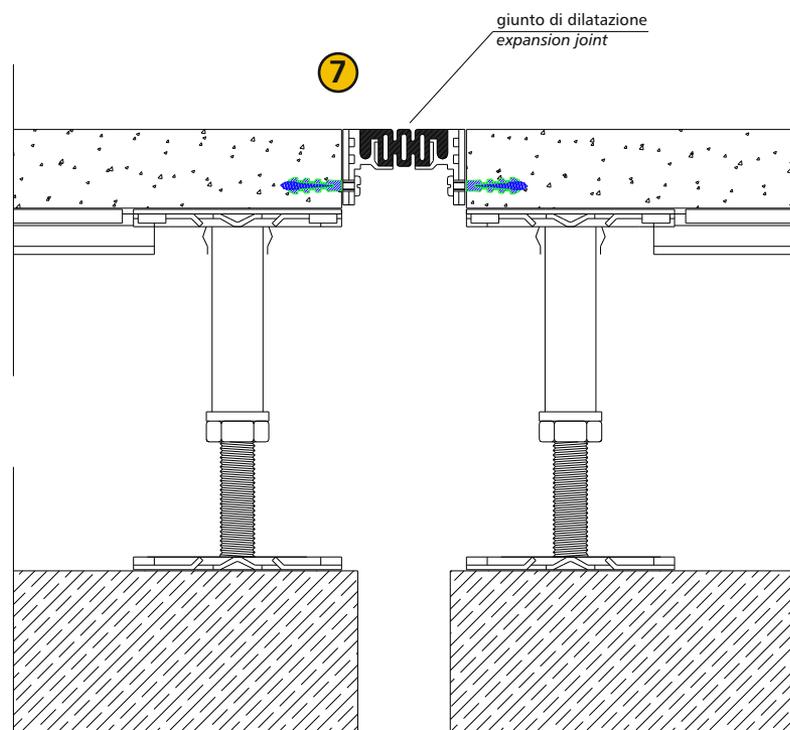
8 griglia con o senza serranda  
*grating with or without shutter*

9 rampa  
*ramp*

10 gradini  
*steps*



8



## Gres porcellanato

Il gres porcellanato rappresenta, nella gamma delle finiture speciali, il piano di calpestio più evoluto dal punto di vista tecnologico. E' prodotto utilizzando materie prime miscelate e fuse ad altissime temperature che generano un prodotto finale estremamente vetrificato. Questa caratteristica conferisce al materiale livelli minimi di assorbimento all'acqua ed elevate prestazioni meccaniche.

Il gres porcellanato può venire impiegato nei più svariati usi grazie alle sue caratteristiche di resistenza all'usura, agli acidi, alle macchie e al gelo. Il gres porcellanato si pone oggi sul mercato come alternativa alle pietre naturali, rispetto alle quali è decisamente più economico pur presentando caratteristiche tecniche talvolta superiori. Il gres porcellanato viene fornito con finiture opache, prelevigate e lucide (levigate).

## Ceramic porcelain

*Ceramic porcelain represents, from a technological viewpoint among the most advanced walking surface in the range of special finishes. It is produced using raw materials that are mixed and melted at very high temperatures, generating a highly vitrified final product. As a result of this process, the material is characterised by very low levels of water absorption and superior mechanical performances.*

*Ceramic porcelain is suitable for a wide range of applications thanks to its high resistance to wear, acids, staining and freezing. Today, ceramic porcelain is distributed on the market as an alternative to natural stone, being much more economical while ensuring comparable, or even superior, technical characteristics. Ceramic porcelain comes with a mat, pre-polished or polished finish.*





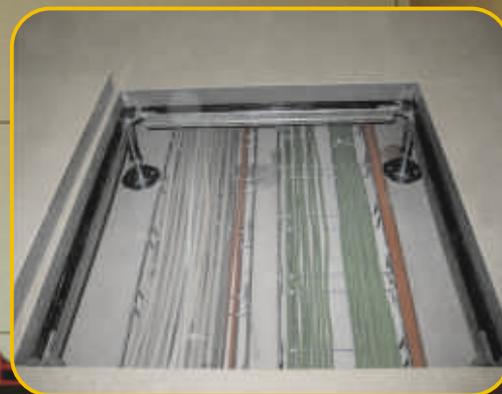








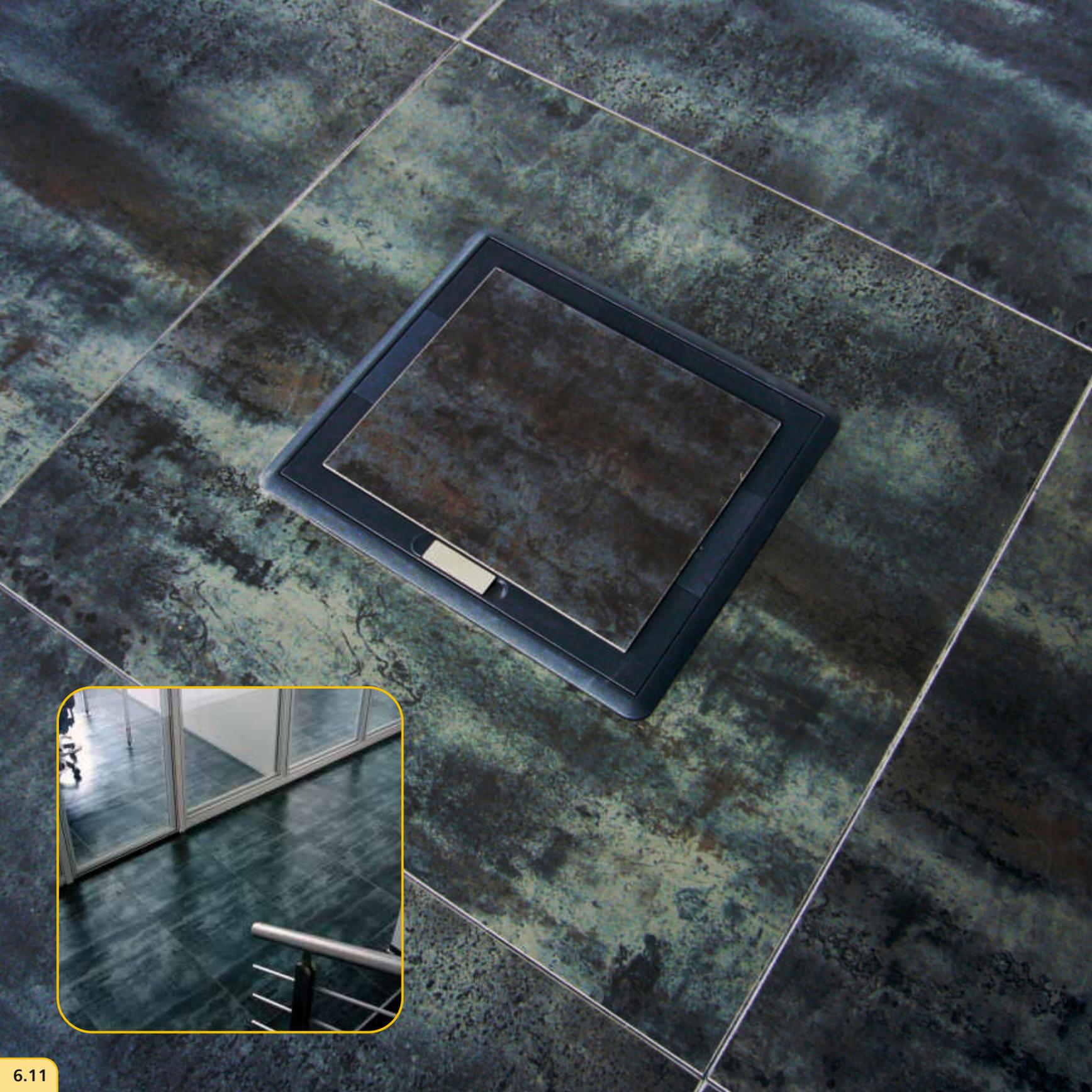






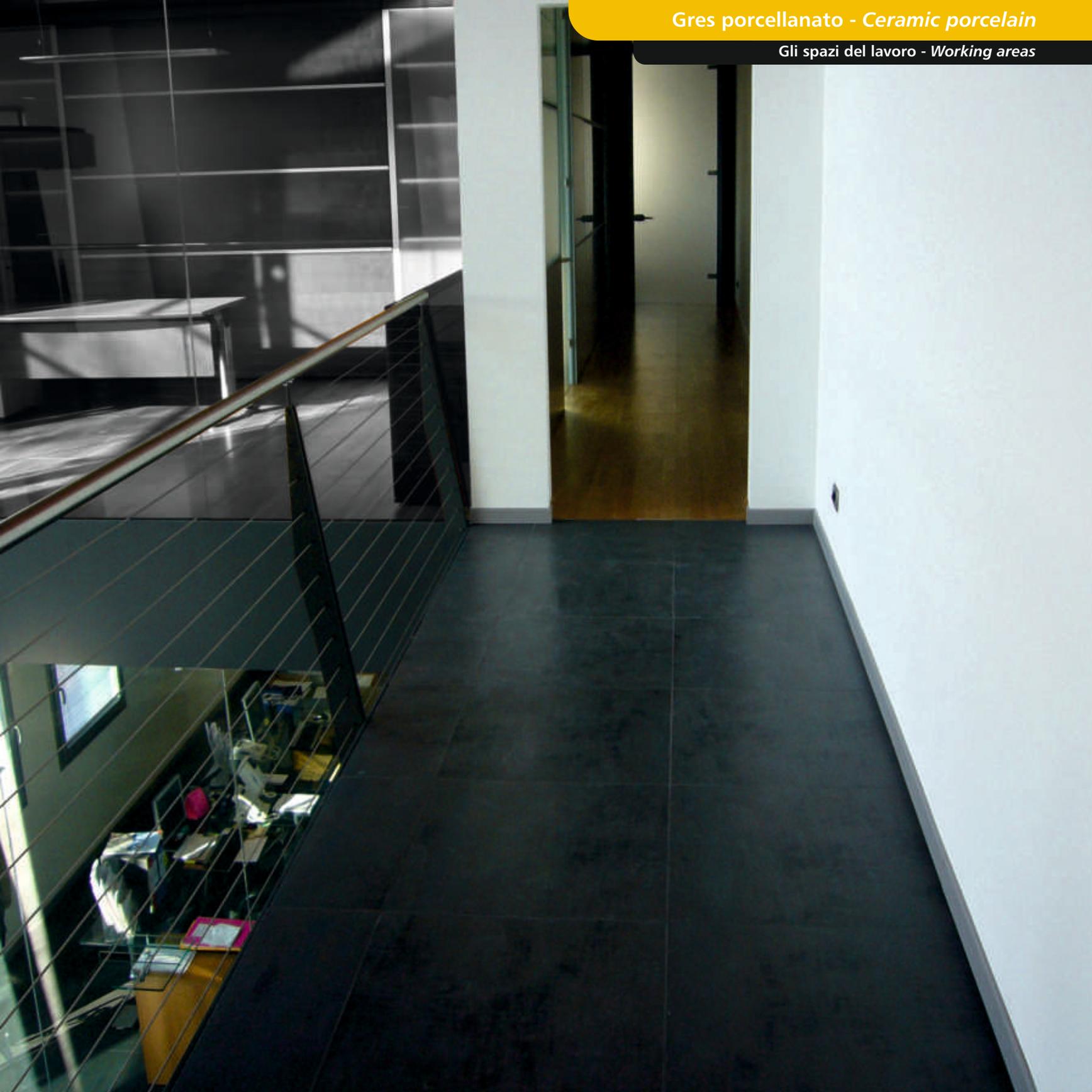


Il gres incontra il metallo  
*gres meets metal*



Gres porcellanato - *Ceramic porcelain*

Gli spazi del lavoro - *Working areas*

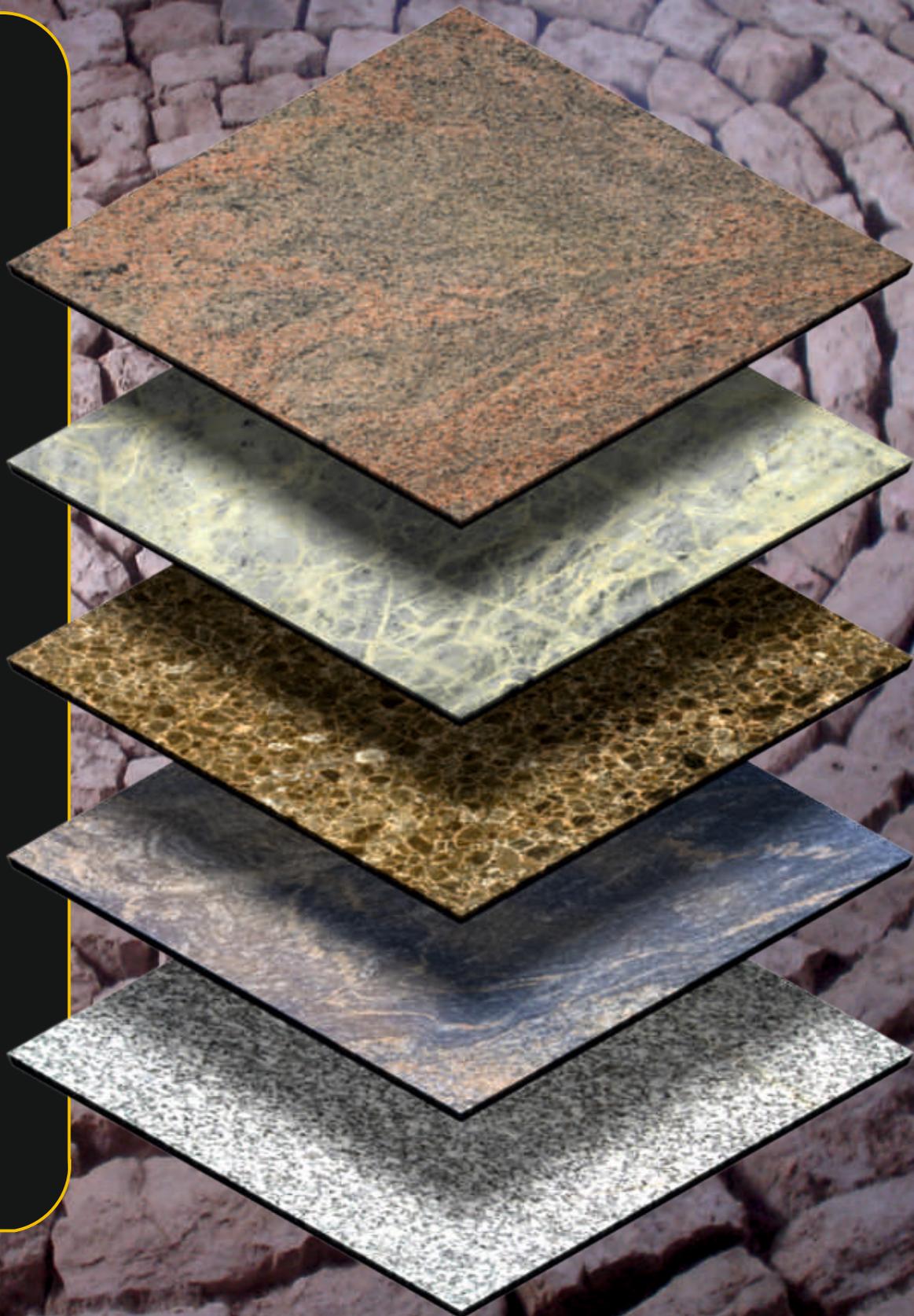


## Materiali lapidei

L'impiego di materiali lapidei per pavimentazioni sopraelevate consente di realizzare un tipo di finitura di grande pregio decorativo e di ottenere livelli prestazionali di notevole rilievo, pur sottolineando che non tutte le pietre naturali sono adatte all'impiego sul pavimento sopraelevato. Il marmo ed il granito sono la risposta più avanzata all'esigenza di finiture speciali in materiali naturali, per la resistenza all'usura e l'alto livello estetico ottenibile. Le caratteristiche tecniche dei materiali lapidei, a cui si aggiunge la precisione del taglio e della lavorazione, assicurano prestazioni di lunga durata e facilità di manutenzione. La scelta tra le colorazioni nella vasta scala cromatica, l'utilizzo delle venature e delle grane multicolori proprie dei materiali consentono di ottenere effetti di disegno particolari e soluzioni adatte ad ogni esigenza ed ambientazione.

## Stones

*Stone is used on raised access floors to obtain highly prized decorative finishes and superior levels of performance, though it should be kept in mind that not all natural stones are suitable for use on raised floors. Marble and granite represent the most advanced answer to the demand for special finishes made of natural materials, thanks to their high resistance to wear and the aesthetic results that can be obtained. The intrinsic technical characteristics of stone materials, added to the high precision cutting and processing techniques, ensure long-lasting performance and easy maintenance. The wide selection of colours, the rich pattern of veins and hues that characterize these materials enable the creation of original designs and effects, of solutions suitable for any requirement and setting.*











sala  
Leonardo da Vinci

auditorium ↓











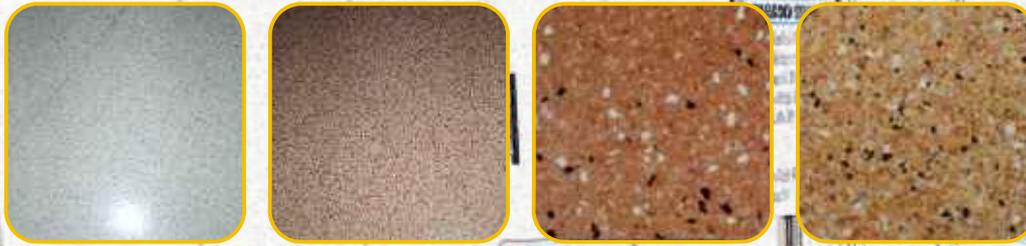




La bellezza naturale dei  
materiale lapidei è  
riproposta nei nostri  
marmi ricomposti e  
granigliati

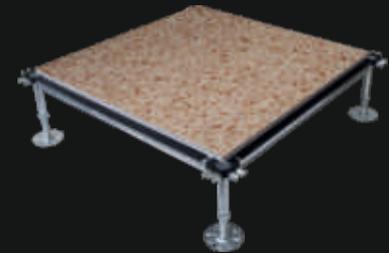
*Natural beauty of stones  
is transfused in Sadi  
conglomerates*





Portare nel sopraelevato la tecnica del terrazzo alla veneziana non è un'impresa da poco. Con le soluzioni da noi proposte è possibile ricreare delle situazioni ambientali alquanto raffinate non rinunciando alla eccezionale resistenza del prodotto ed alla sua innegabile bellezza. Poiché la realizzazione dei bozzetti avviene al computer è possibile ottenere quanto si desidera e prevedere quale sarà il risultato finale nella sua complessità con immagini tridimensionali e miscele personalizzate.

*The adoption of the Venetian terrazzo technique for raised floors represents a considerable achievement. The solutions we have developed enable the creation of highly refined settings without sacrificing the exceptional resistance of the product and its undeniable beauty. Since the design drafts are computer developed, it is possible to obtain the desired effects and anticipate what the final result will be in all its complexity, with three-dimensional images and personalised combinations.*



## SADI propone il pavimento retroilluminato

Pavimento tecnico sopraelevato con piano di calpestio composto da vetro o marmi in basso spessore, retroilluminato in modo uniforme mediante un pannello sandwich diffondente illuminazione con tecnologia a LED in bassa tensione.

## SADI proposes the backlit floor

*Raised floor with covering consisting of glass or thin marble evenly backlit by a sandwich beam and lighting with LED technology in low voltage.*



## rovere

- spazzolato decapato rosso  
*brushed sanded red*

- spazzolato invecchiato  
*antique brushed*

- spazzolato verniciato  
*brushed painted*

- nero decapato  
*sanded black*

- nero decapato bianco  
*white sanded black*

- essenza nobile  
*noble timber*

• bambù density  
*bamboo density*

• teak verniciato  
*teak painted*

• wenge verniciato  
*wenge painted*

• noce  
*walnut*

• iroko

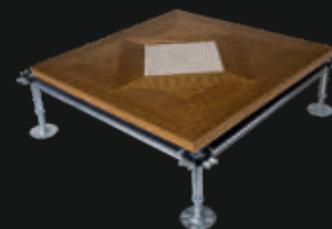
- tolda

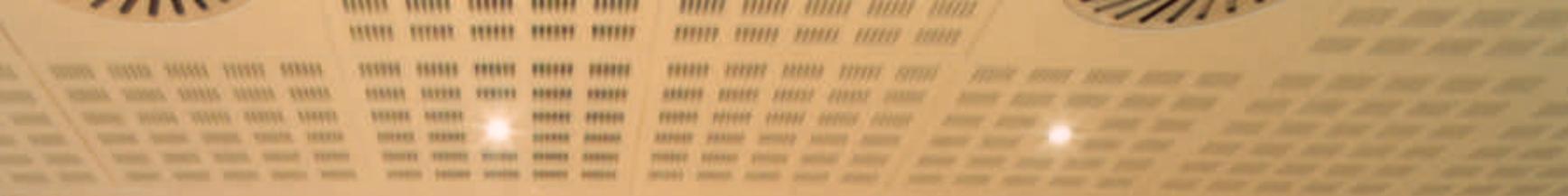
- finger joint

- geometrie a disegno  
*design geometries*

Il legno occupa un posto di primaria importanza tra le finiture SADI, sia per la naturalità del materiale che per la varietà delle combinazioni ottenibili. Oggi il parquet è il frutto delle più moderne tecnologie e di sofisticate tecniche di composizione e di montaggio. Il fascino di questa finitura viene esaltato dai progettisti che, con la scelta dei legni, dei disegni e dei colori, creano realizzazioni su misura per ogni tipo di ambientazione. In **questa pagina** vi presentiamo **alcune proposte...**

*Among our finishes, wood is of primary importance, both because of its natural characteristics and the variety of combinations that can be obtained. Nowadays, parquet flooring is produced using the most advanced technologies and sophisticated composition and assembly techniques. The charm of this finish is enhanced by floor designers who, through a subtle combination of woods, patterns and colours, create customized floors that will enhance any type of interior. Hereby **some proposals...***









**Sicurezza Totale Dainese**  
L'esperienza della Ricerca e Sviluppo

la ricerca  
per il progresso



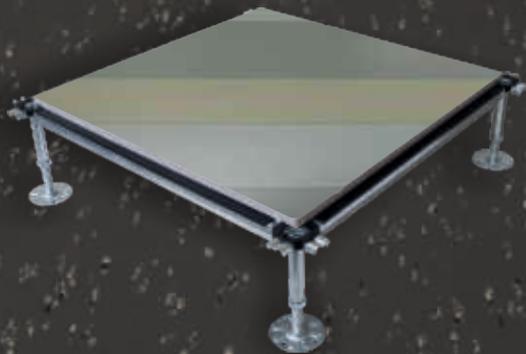












Laminato plastico  
PVC  
Gomma  
Linoleum  
Moquette

*Plastic laminate*  
*PVC*  
*Rubber*  
*Linoleum*  
*Moquette*

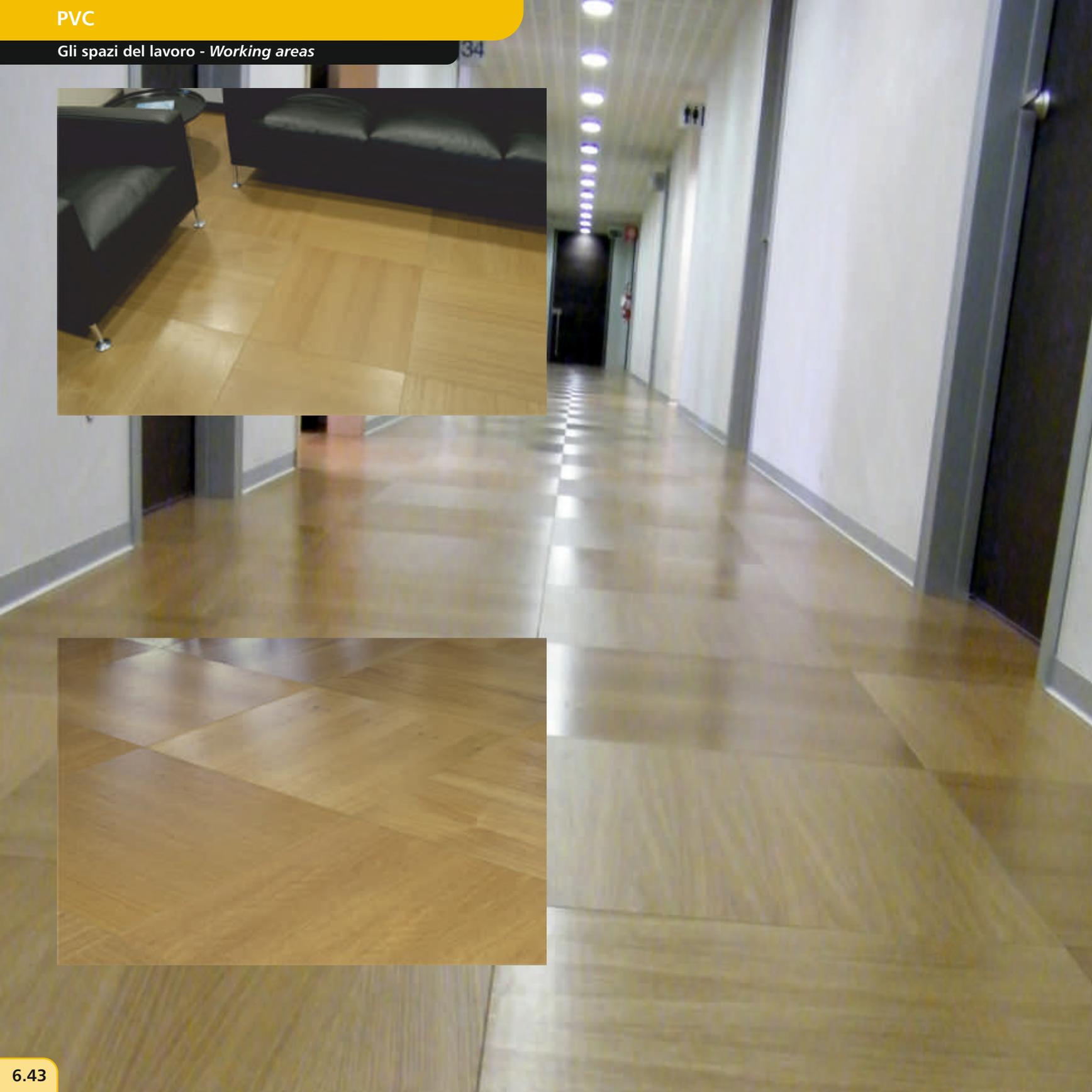


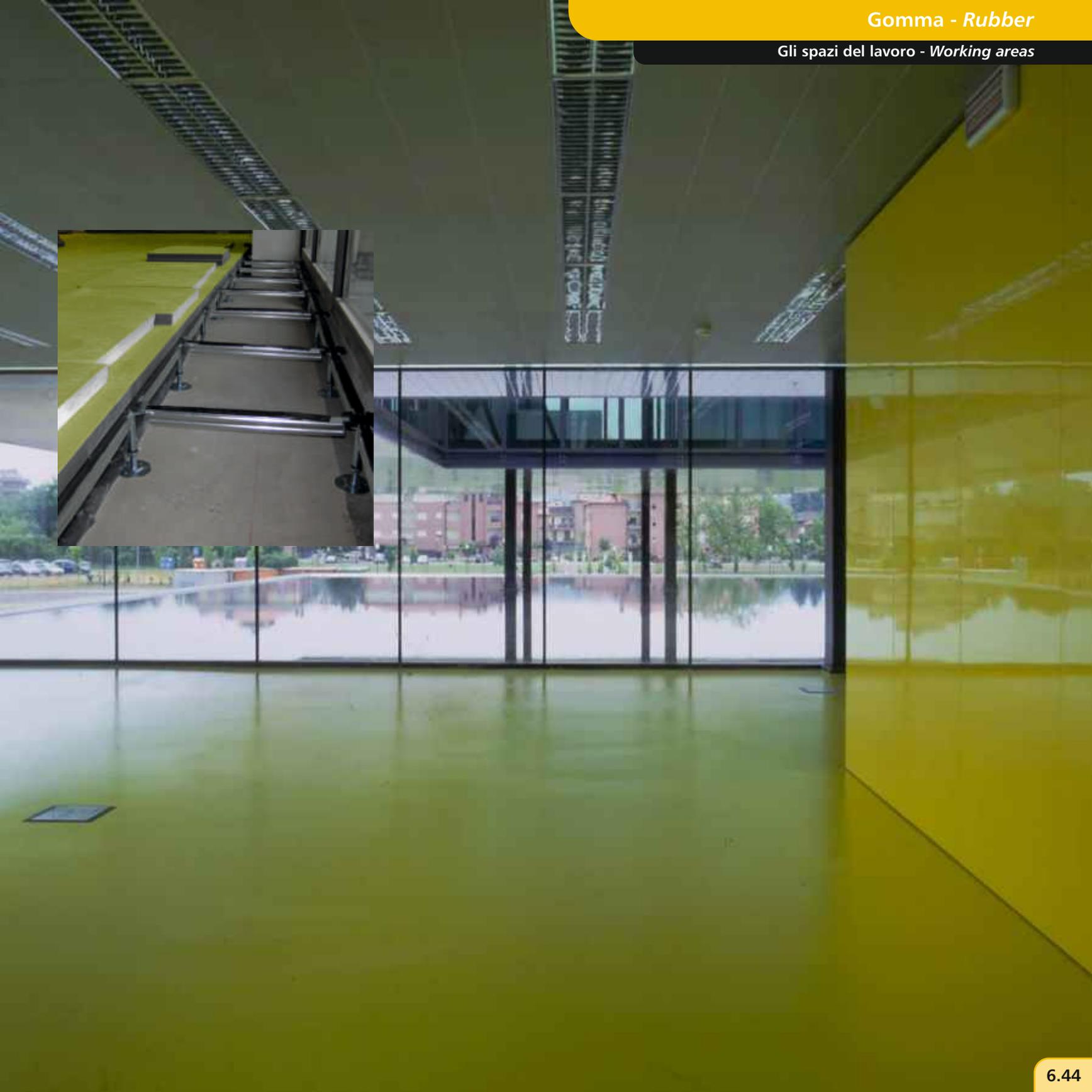






















Pvc e gomme idonei per ambienti medici, senza carborundum, con proprietà elettriche idonee alle svariate esigenze, con composizione soffice onde evitare la rottura delle strumentazioni in caso di caduta accidentale.

*PVC and rubber suitable for medical environments, without carborundum, with appropriate electrical properties as needed, with soft composition to prevent the breakdown of equipment in case of accidental fall.*











## PANNELLI IN VETRO

I vetri, grazie alle diversità delle superfici, le opacità, i colori, le trasparenze permettono di personalizzare il pavimento ed ottenere un risultato estetico di grande effetto. Questo tipo di soluzione trova largo impiego in aree ove è necessario il pavimento sopraelevato, ma al tempo stesso si desidera lasciare ben visibile quanto presente nell'intercapedine.

## PANNELLI IN BAMBÙ

Camminare su un "parquet ecologico". Il bambù: resiste all'umidità, è duro quanto elastico, è pressoché indeformabile. La regolarità dei suoi nodi e delle sue venature produce un effetto estetico unico.

## PANNELLI IN ACCIAIO

Un piano di calpestio in acciaio inox può risolvere i più svariati problemi di durata e di resistenza alla corrosione. È possibile definire il tipo di acciaio più adatto per la specifica installazione ed al tempo stesso scegliere tra diversi disegni e finiture.

### **GLASS PANELS**

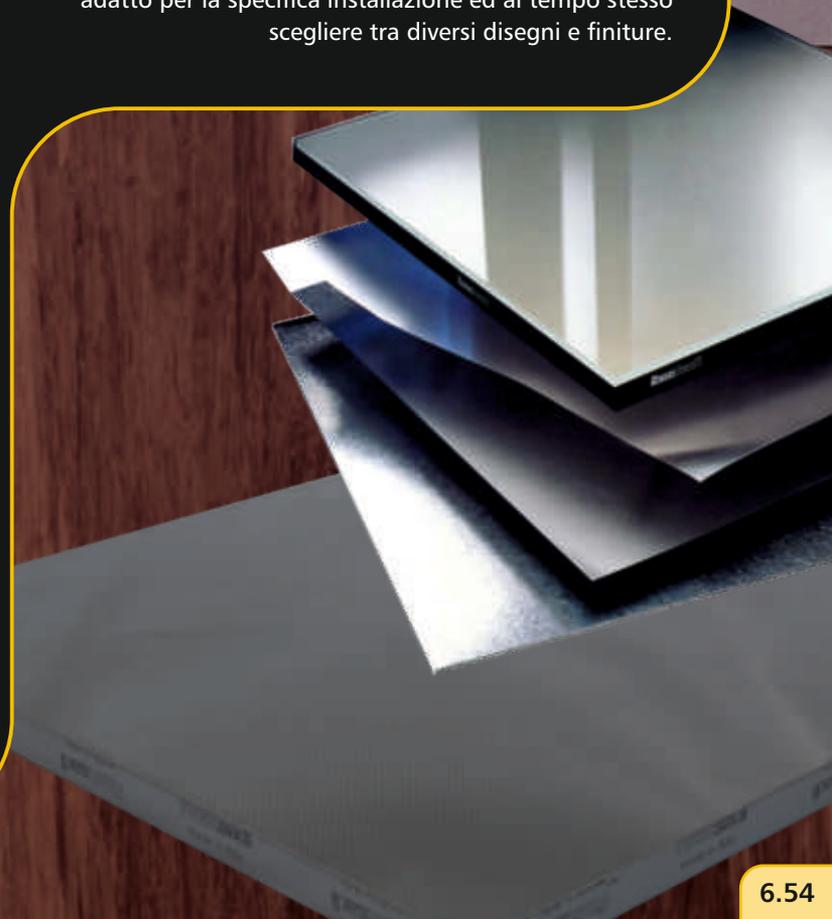
*Glass, thanks to the diversity of its surfaces, its opacities, colours and transparencies, allows us to personalise the floor and obtain surprisingly effective aesthetic results. This type of solution is widely used in areas where the need for a raised access floor is offset by a desire to leave the underfloor space in full view.*

### **BAMBOO PANELS**

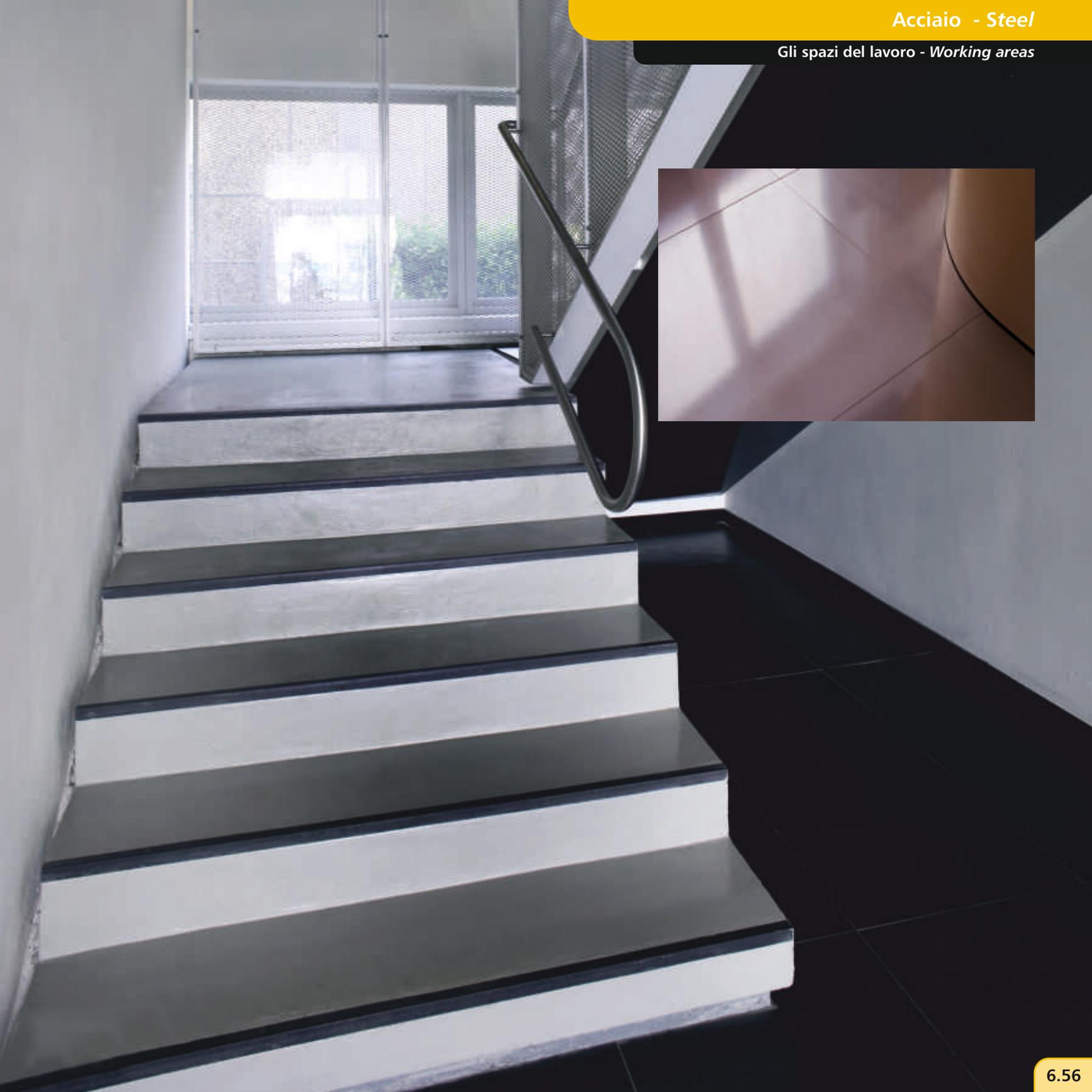
*Walking on a " ecological parquet": bamboo. It's as hard as elastic, resistant to humidity, almost underformable. The regularity of its knots and veining gives a unique aesthetical effect.*

### **STEEL PANELS**

*A stainless steel walking surface can solve a number of problems, ensuring superior durability and resistance to corrosion. It is possible to determine what type of steel is best suited for the specific installation requirements, and, at the same time, select among different designs and finishes.*





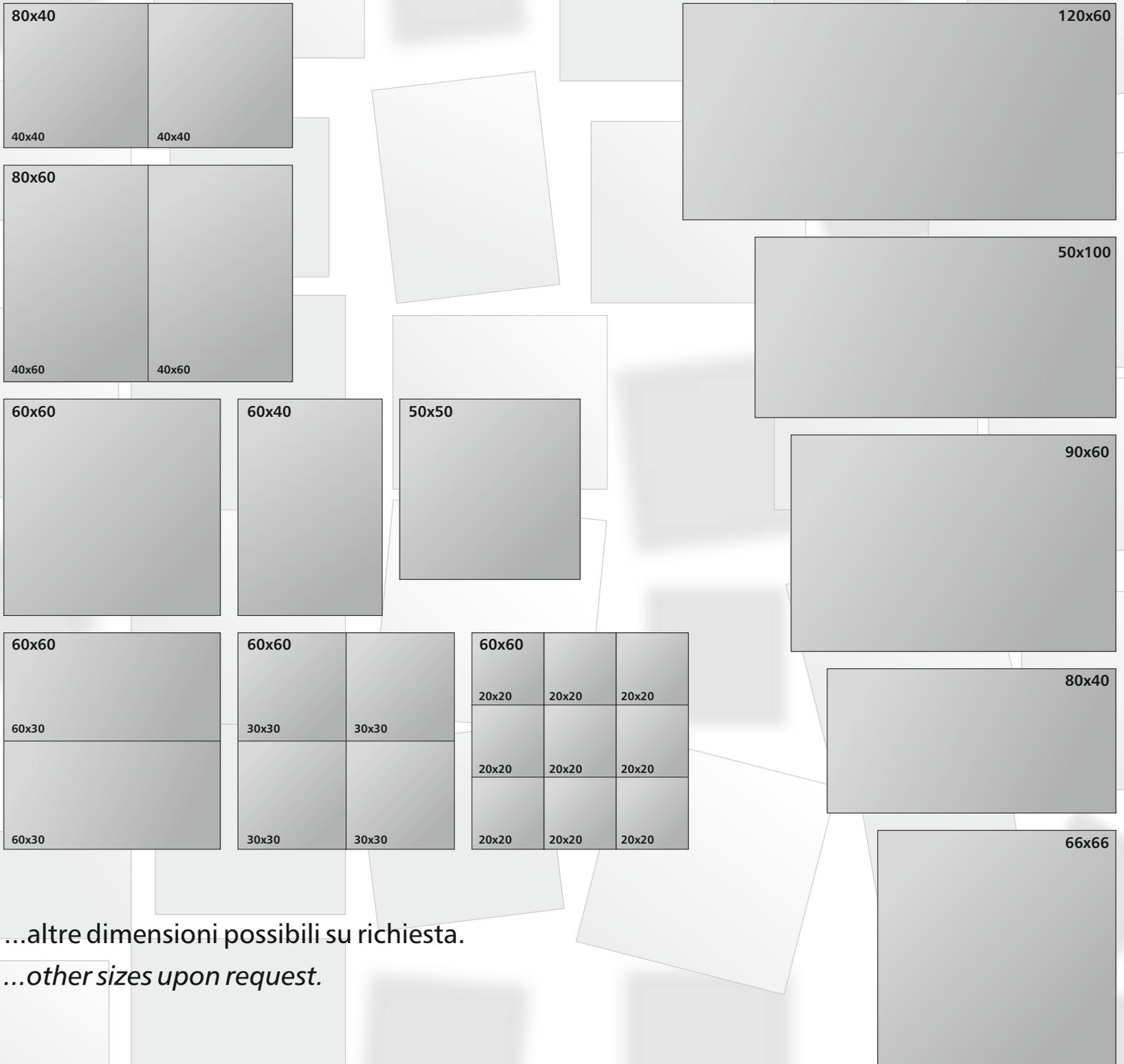




Materiale acrilico, di grande impatto architettonico, la cui lucentezza permette versatilità cromatica e di riflessione.

*Acrylic material offering great architectural impact with its brightness and chromatic versatility.*





...altre dimensioni possibili su richiesta.

...other sizes upon request.

### Le soluzioni sopraelevate per esterni

#### **Un'invenzione antica... Per soluzioni brillanti a problemi di oggi**

L'idea è da attribuirsi, secondo gli antichi, a un imprenditore vissuto tra la fine del II e gli inizi del I secolo A.C., a Baia, città termale dei Campi Flegrei, nei pressi di Pozzuoli.

L'uomo, Caio Sergio Orata, ricco proprietario di allevamenti di ostriche nel lago Lucrino, avrebbe applicato artificialmente un fenomeno diffuso della regione dei Campi Flegrei, quello delle "fumarole". Tali caratteristiche esalazioni di vapore, legate alla complessa attività vulcanica della regione flegrea, erano già da tempo sfruttate per riscaldare ambienti dove si praticavano le terapie basate sulla intensa e prolungata sudorazione. Questo sistema di riscaldamento era semplice da realizzare: un doppio pavimento, o vespaio,

sotto il quale far circolare aria calda prodotta da combustione di legna bruciata in forni comunicanti col vespaio stesso.

La tecnica antica, il vespaio (hipocaustum: scaldato da sotto), era ottenuto disponendo su file parallele di pilastri in mattoni di cm. 20 di lato (bessates), alti tra i 70 e i 90 centimetri e formanti una scacchiera (suspensurae), grandi mattoni di cm. 60 di lato (bipedales; di due piedi). Sul piano formato dai "bipedales" si stendeva uno strato di malta cementizia idraulica e quindi il pavimento vero e proprio, fatto di lastre o di mattonelle di marmo (spesso preferito per la buona conducibilità del calore). Questo sistema, poi perfezionato e divenuto raffinatissimo, fu largamente impiegato negli edifici termali di Roma e di tutto l'impero.

### SADI outdoor Raised Access Floors

#### **An old invention... for brilliant solutions to problems of today**

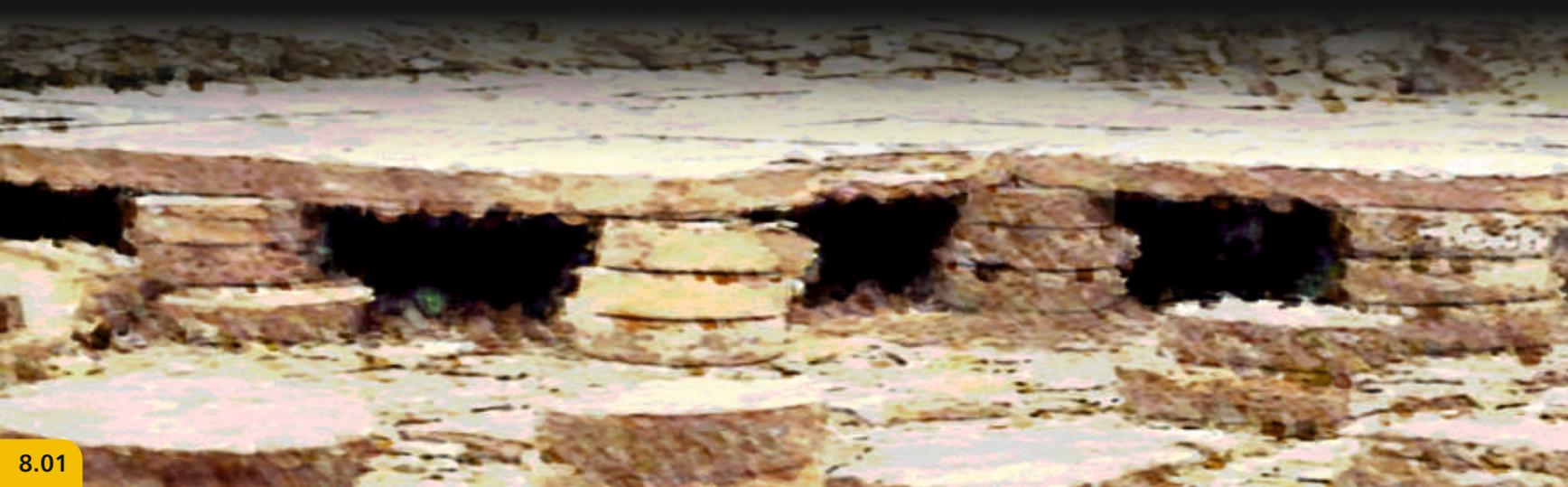
*The idea is attributed by the ancients, to an entrepreneur who lived between the late second and early first century BC, in Baia, the bath town of Campi Flegrei, near Pozzuoli. A man, Caio Sergio Orata, owner of oysters farming in the lake Lucrino would artificially applied a phenomenon widespread in the region of Campi Flegrei, the one of the "fumarole". Such peculiar exhalations of steam, related to the complex volcanic activity of the flegrea region had long been used for heating rooms where they practiced therapies based on the intense and prolonged sweating. This heating system was simple to accomplish: a double floor or loose stone foundation, under which circulate warm air produced by combustion of*

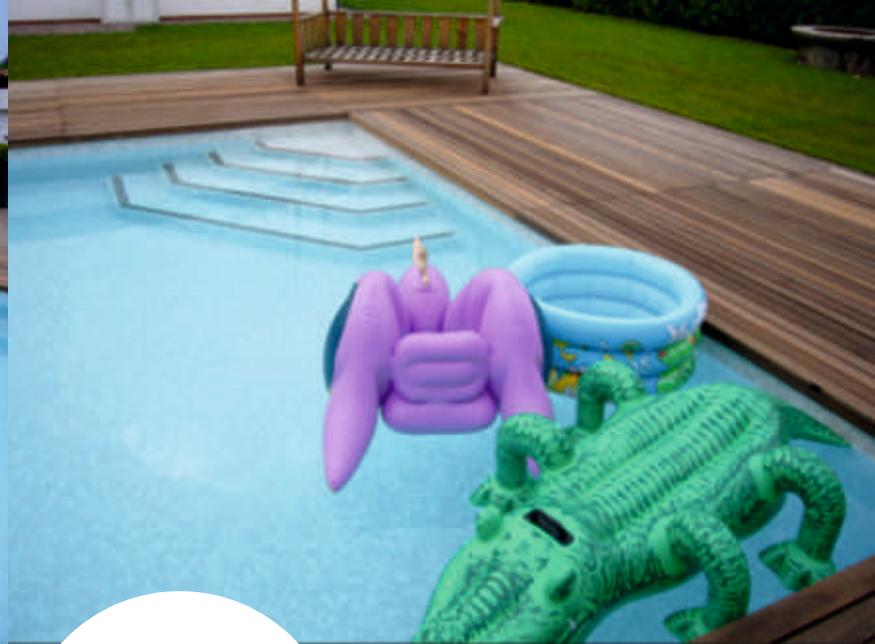
*wood burned in furnaces communicating with the ground floor.*

*The old technique, the ground loose stone foundation (hipocaustum: heated from below), was obtained by parallel rows of brick pillars 20 cm side (bessates), high between 70 and 90 centimeters and forming a chessboard (suspensurae), large brick of 60 cm side (bipedales; two feet).*

*On the floor formed by the "bipedales" a layer of hydraulic cement mortar was laid and then the floor itself, made of slabs of marble or tile (often preferred for its good heat conductivity).*

*This system became refined and so perfected to be widely used in thermal buildings of Rome and the whole Empire.*

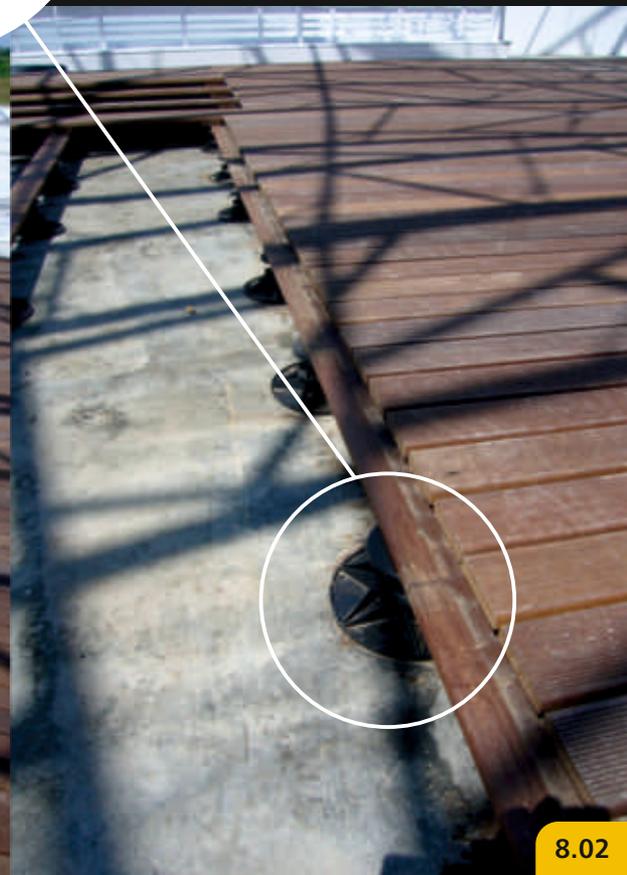


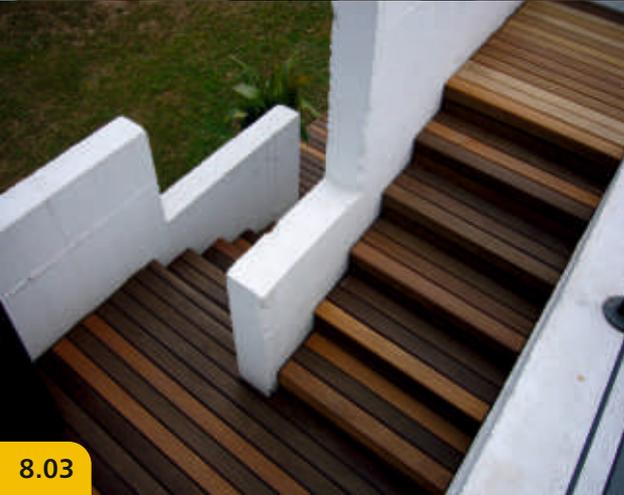


Supporto regolabile  
con testa autolivellante

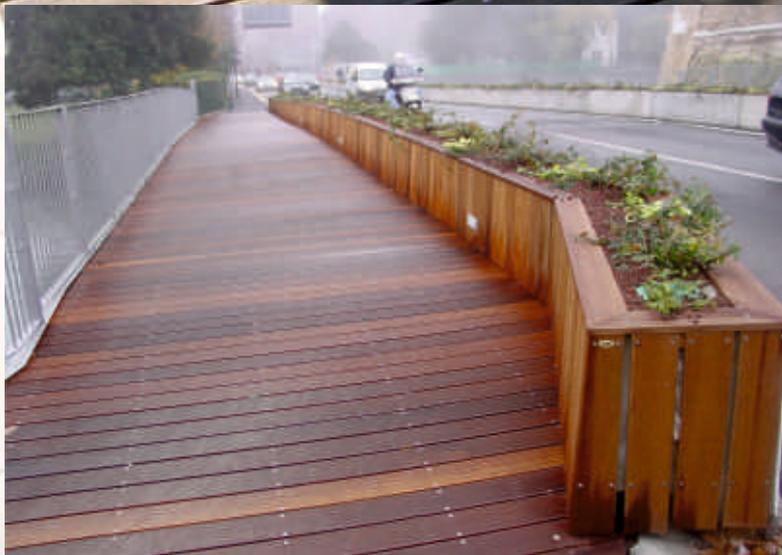


Adjustable support  
with self-levelling head











## Il legno



## Wood

### Calcestruzzo Siligraniti Agglomerati Marmo-cemento



### Concrete Granite Conglomerates Marble-cement

**I marmi: estetica e funzionalità compositiva**  
Progettare e realizzare la pavimentazione esterna di un edificio, di un viale, di un giardino è un'opera di grande importanza estetica e funzionale. I pavimenti in graniglia di marmo valorizzano gli ambienti esterni in cui sono posti: edifici privati e pubblici, centri sportivi, giardini, parchi, viali, cortili, porticati, terrazze, garages... Dalle ambientazioni che vi proponiamo si può vedere come si possano costruire innumerevoli schemi di posa: serve solo creatività e buon gusto. Per i Marmi la produzione si divide in due famiglie di prodotti, Marmi Sabbiati e Marmi Lavati. A seconda delle esigenze di pavimentazione richiesta, ci si può orientare verso una scelta più morbida e delicata quali i Marmi Sabbiati, oppure verso una scelta di applicazione più pratica e rigorosa, particolarmente indicata nelle aree esterne di uso pubblico in cui i Marmi Lavati trovano la loro collocazione ideale.

**Marbles - aesthetics and functionality**  
*Designing and realizing the outside floorings of a building, a parkway, a garden is a work of great aesthetic and functional importance. Chippings marble floors enhance outdoor environments in which they are: private and public buildings, sports halls, gardens, parks, boulevards, courtyards, porches, terraces, garages...*  
*The environments we propose show how you can build several laying patterns: you only need creativity and good taste.*

#### I Marmi Sabbiati

Questa linea di pavimenti si ottiene sottoponendo a sabbiatura gli agglomerati di marmo-cemento. Con questa soluzione, inoltre, vi è la possibilità se necessario di inserire una struttura metallica nella matrice per aumentare la portata meccanica.

**Sandblasted and "washed" marbles**  
*These floorings are obtained either by sandblasting or by "direct washing" the marble-cement conglomerates.*

#### I Marmi Lavati

Questa linea di pavimenti si ottiene sottoponendo al procedimento di "lavaggio diretto" gli agglomerati di marmo-cemento.

#### I Ghiaini Lavati

Questi agglomerati sono indicati per la pavimentazione di aree esterne, sia ad uso privato che pubblico, come ad esempio parchi, viali, centri sportivi, ecc...

**Fine Gravel Flooring**  
*In particular, gravel are indicated for outdoor private and public areas such as parks, sporting centres.*

## Gres per esterno



## Outdoor Gres

## Graniti - Pietre naturali



## Granite - Natural stones

I pavimenti in legno per esterni hanno il calore e la bellezza affascinante di una latifoglia, una versatilità di ampia potenzialità, una naturale durabilità, un prezzo competitivo e, cosa importante per le generazioni a venire, non hanno la necessità di alcun trattamento chimico prima e durante l'utilizzo.

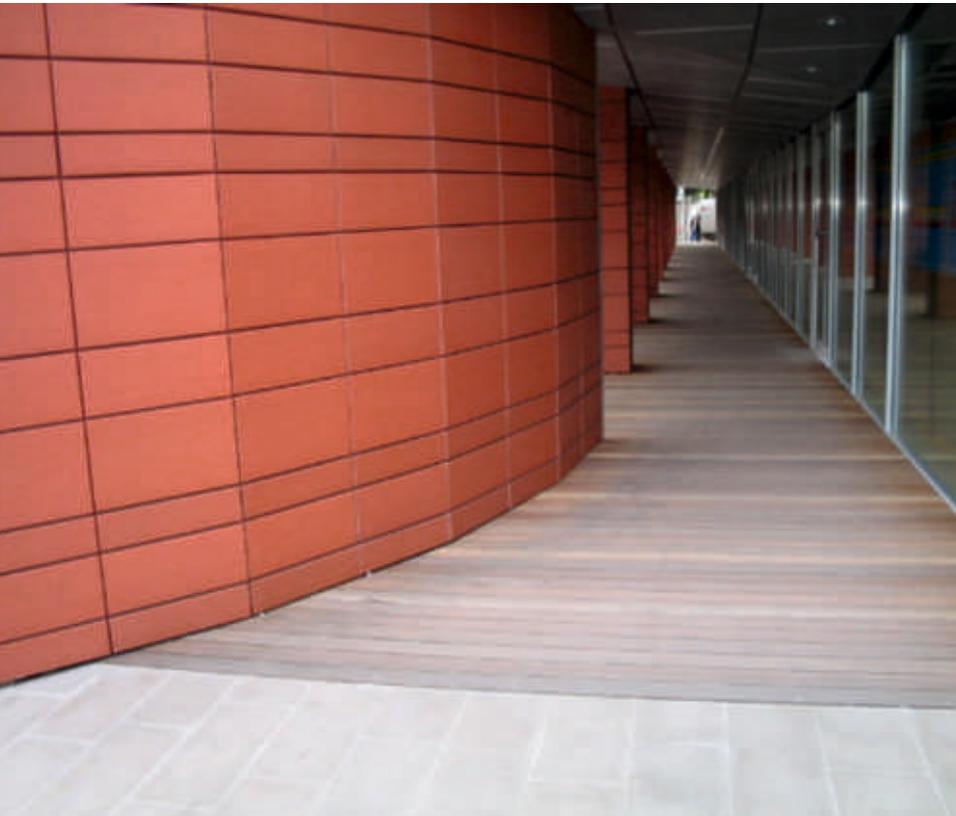
SADI utilizza qualsiasi materiale ligneo per esterni ed in particolare pannelli in Massaranduba, listoni di Balau Bangkirai e Ipè.

Il Bangkirai è specificatamente adatto all'arredamento giardino ed all'arredamento esterno in genere.

In particolare la piastrella è l'ideale per le seguenti applicazioni:

- pavimentazione
- sentieri ed attraversamenti per giardino
- pavimento per gazebo
- passeggiate per lungomare
- pavimentazioni esterne di pub e ristoranti
- pianerottoli e scalini per giardino
- parcheggi e fioriere
- corsie per campi da golf
- pontili
- piazzole da campeggio





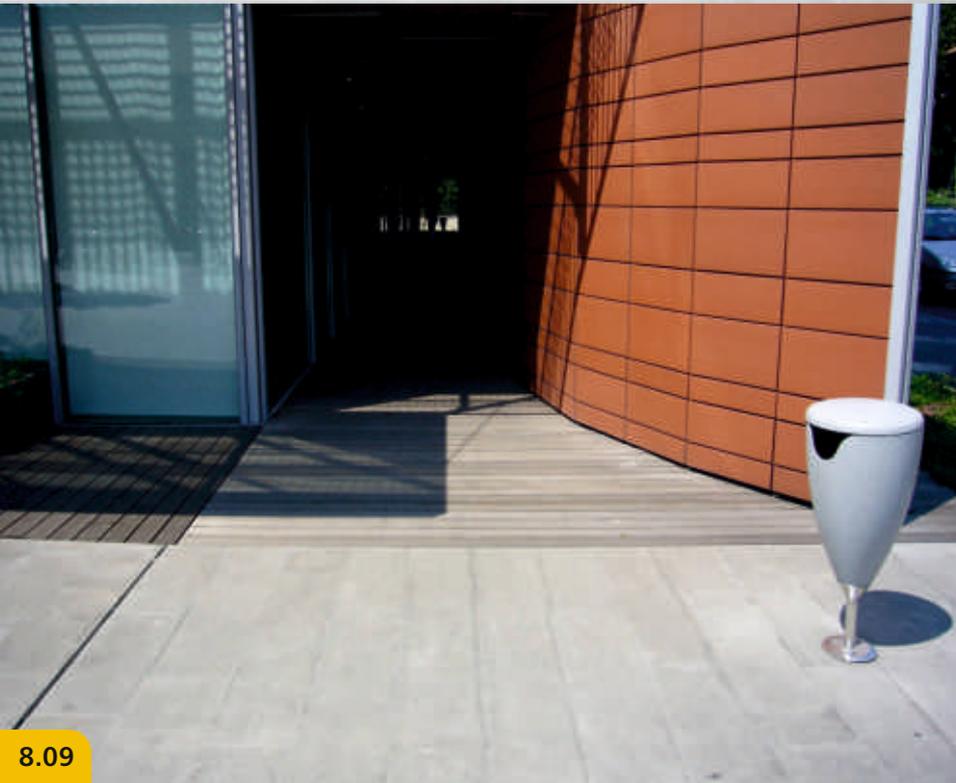
*Outdoor Sadi wood flooring have the warmth and beauty of a charming hardwood, a wide versatility of potential, a natural durability, competitive prices and, important for future generations, have no need for any chemical treatment first and during uses.*

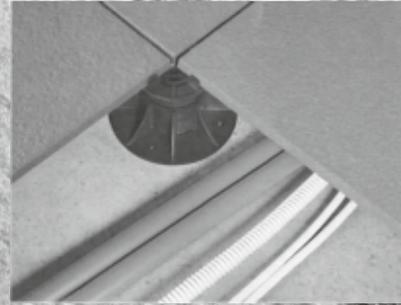
*Sadi uses any material for exterior wooden panels and in particular Massaranduba, Balau Bangkirai planks and Ipè.*

*Bangkirai is suitable for garden furnishing and outdoor furnishings in general.*

*The tile is particularly fit for the following applications:*

- pavement
- paths and crossings for style garden
- flooring for gazebo
- sea front promenades
- outdoor paving of restaurants
- garden landings and steps
- parking lots and planters
- lanes for golf courses
- docks
- campsites and camping

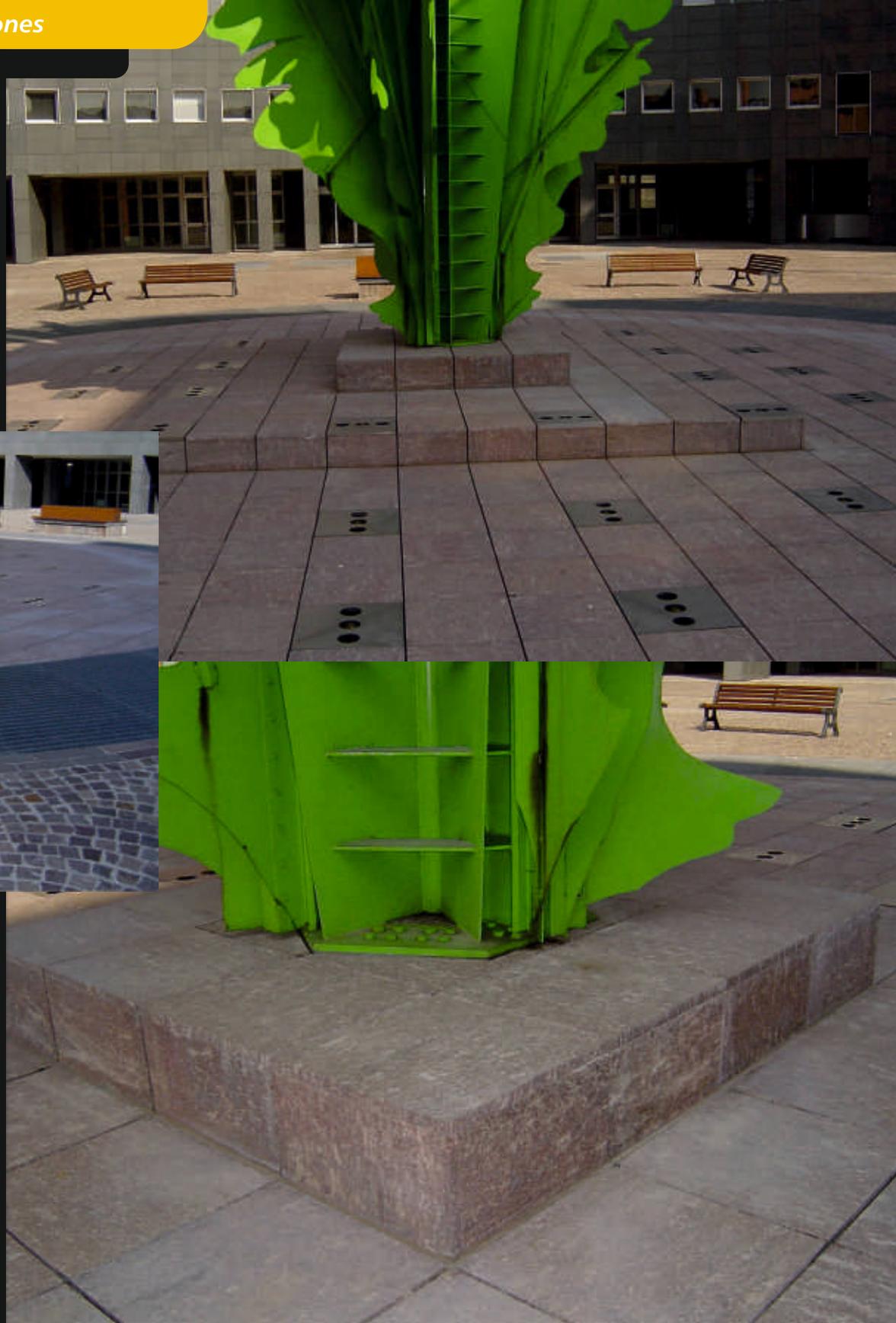




## Gres per esterno - *Outdoor gres*

caratteristiche: *properties:*

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| pannello spessore 2 cm                  | ● <i>2 cm thick panel</i>       |
| ingelivo                                | ● <i>frost resistant</i>        |
| antiscivolo                             | ● <i>slip resistant</i>         |
| ignifugo                                | ● <i>fire resistant</i>         |
| semplice da installare                  | ● <i>easy installation</i>      |
| elevata resistenza al carico di rottura | ● <i>high breaking strength</i> |



O...  
analizziamo assieme la vostra  
richiesta di pietre naturali...

or...  
*let's choose with us your natural  
stones ...*



Il sistema di gestione per la qualità è certificato UNI EN ISO 9001:2008  
 Our quality management system is certified UNI EN ISO 9001:2008

SADI ottiene l'attestazione SOA: attestazione di qualificazione all'esecuzione di grandi lavori pubblici.  
 Sadi has also the SOA certification which authorises it to operate in the Public Works sector.

ACTV MESTRE - ADEVARUL - ADR AEROPORTI DI ROMA - AEROPORTO DI LINATE - AEROPORTO MALPENSA-AEROPORTO DI TORINO-AIM VICENZA-ALCATEL-ANTEL-ARCA EDITORIA - ARMANI - ASSICURAZIONI GENERALI - ATM - AUSTIN ITALIA - AUTOGRILL - BANCA ALETTI - BANCA COMMERCIALE ITALIANA - BANCA DI ROMA - BANCA D'ITALIA - BANCA INTESA - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO - BANCA POPOLARE BERGAMO - BANCA POPOLARE DELL'EMILIA - BANCA POPOLARE DI LODI - BANCA POPOLARE DI NOVARA - BANCA POPOLARE DI VERONA - BANCA POPOLARE DI VICENZA - BANCA POPOLARE ETRURIA E LAZIO - BANCA POPOLARE PESARESE - BAUER - BAYER ITALIA - BENETTON GROUP - BLU - BORSA DI STOCCOLMA - BORSA VALORI ROMA - BUTANGAS - CALLIGARIS - CANON - CARIVE - CASSA DI RISPARMIO DI VERONA - CASSAMARCA - CCIAA MILANO - CCIAA TORINO - CENTRO DIREZIONE OLIMPIADE DI ATENE - CESI - CNS - COIMA - CREDITO ARTIGIANO - CREDITO BERGAMASCO - CREDITO COOPERATIVO - CREDITO ITALIANO - CREDITO VALTELLINESE - CROATIA TV - DEUTSCHE BANK - DAINESE - EDISON - EDITORIALE AVVENIRE - EDITORIALE LA PROVINCIA DI COMO - ELECA - ELECTROLUX - ENEL - ENI - ESSELUNGA - FERRARI - FERROVIE DELLA STATO - FIAT - FINCANTIERI - FONDAZIONE MONTE TABOR - GARANTI BANK - GLAXO SMITHKLINE - GOVERNATORATO CITTÀ DEL VATICANO - H&M - HUGO BOSS - IBM - IL SOLE 24 ORE - IMPREGILO - IMQ - INAIL - INPS - IRCC - ISTITUTO CLINICO HUMANITAS - ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DI STATO - ITALJOLLY - IVECO - J&M - JET AIR SERVICES - KAPPAHL - KRAFT - LA FONDIARIA ASSICURAZIONI - LAMARO APPALTI - LEGO - CENTRO POLIFUNZIONALE DEL LINGOTTO - LOTTOMATICA - LUXOTTICA GROUP - MAGNETI MARELLI - MALTAURO - MARCORA - MARTELLI EUROPE - MARZOTTO - MEDIASET - MEDIO CREDITO TARENTINO - MERIDIANA - MILANO ASSICURAZIONI - MONDADORI - MONTE DEI PASCHI - MONTEDISON - MUSEO NAZIONALE DEL RISORGIMENTO ITALIANO - NIKE ITALIA - OLIVETTI - ORION - OSPEDALE MAGGIORE DI TRIESTE - PHILIP MORRIS - MART ROVERETO - PULITALIA - RAS - REGIONE LOMBARDA - RIVA ACCIAI - ROLEX ITALIA - ROLO BANCA - SAAB - SAFILO - OSPEDALE SAN RAFFAELE - SEAT - SEIFRA - SGS THOMSON - SIEMENS - SIS - SOCIETÀ SERVIZI BANCARI - SOPAF - STEELCASE - TECHINT - TECNIMONT - TECNOGYM VILLAGE - TELECOM - TIM - TISCALI - TORINO DESIGN CENTER MIRAFIORI - TROKKOUDES - TURK LOYD - UNICREDITO - UNIVERSITÀ DI GENOVA - VIMAR - VODAFONE - WINTERTHUR ASSICURAZIONI - ZANUSSI - ZENITH

Euroglass - Cologna Veneta - VR	<b>6.01, 6.02</b>	<i>Euroglass - Cologna Veneta - Verona - Italy</i>
IN TEC - Monteviale - VI	<b>6.03</b>	<i>IN TEC - Monteviale - Vicenza - Italy</i>
Euroglass - Cologna Veneta - VR	<b>6.04</b>	<i>Euroglass - Cologna Veneta - Verona - Italy</i>
Edil Leca - Valvasone - PN	<b>6.05</b>	<i>Edil Leca - Valvasone - Pordenone - Italy</i>
Nandi Assicurazioni - Montebelluna - TV	<b>6.06</b>	<i>Nandi Assicurazioni - Montebelluna - Treviso - Italy</i>
Bellotto Legnami - Fonte - TV	<b>6.07</b>	<i>Bellotto Legnami - Fonte - Treviso - Italy</i>
Doimo City Line - Moriago della Battaglia - TV	<b>6.08</b>	<i>Doimo City Line - Moriago della Battaglia - Treviso - Italy</i>
Cascina Ovi - Segrate - MI	<b>6.09</b>	<i>Cascina Ovi - Segrate - Milan - Italy</i>
Eagles Airlines - Marghera - VE	<b>6.10</b>	<i>Eagles Airlines - Marghera - Venice - Italy</i>
E.MA.PRI.CE - Possagno - TV	<b>6.11</b>	<i>E.MA.PRI.CE - Possagno - Treviso - Italy</i>
La Maggiò - Musile di Piave - VE	<b>6.12</b>	<i>La Maggiò - Musile di Piave - Venice - Italy</i>
Camera di Commercio - Roma	<b>6.14</b>	<i>Chamber of Commerce - Rome - Italy</i>
Banca d'Italia - Roma	<b>6.15, 6.16</b>	<i>Banca d'Italia - Rome - Italy</i>
IBM - Segrate - MI	<b>6.17</b>	<i>IBM - Segrate - Milan - Italy</i>
Ferrari - Maranello - MO	<b>6.18</b>	<i>Ferrari - Maranello - Modena - Italy</i>
IMQ - Milano	<b>6.19</b>	<i>IMQ - Milan - Italy</i>
Telwin - Villaverla - VI	<b>6.20</b>	<i>Telwin - Villaverla - Vicenza - Italy</i>
Banca Popolare di Novara - Novara	<b>6.21</b>	<i>Banca Popolare di Novara - Novara - Italy</i>
Sinthema - Vicenza	<b>6.22</b>	<i>Sinthema - Vicenza - Italy</i>
Carron - S. Zenone degli Ezzelini - TV	<b>6.23</b>	<i>Carron - S. Zenone degli Ezzelini - Treviso - Italy</i>
Banca Popolare di Lodi - Lodi	<b>6.24</b>	<i>Banca Popolare di Lodi - Lodi - Italy</i>
uffici - Cipro	<b>6.25</b>	<i>offices - Cyprus</i>
Comune di Malabergo - Malalbergo - FE	<b>6.26</b>	<i>Malabergo Municipality - Malalbergo - Ferrara - Italy</i>
Banca Popolare di Lodi - Lodi	<b>6.29</b>	<i>Banca Popolare di Lodi - Lodi - Italy</i>
Sinthema - Vicenza	<b>6.30</b>	<i>Sinthema - Vicenza - Italy</i>
Dainese - Vicenza	<b>6.31</b>	<i>Dainese - Vicenza - Italy</i>
Credito Artigiano - Milano	<b>6.32</b>	<i>Credito Artigiano - Milan - Italy</i>
Kappahl - Gothenburg - Svezia	<b>6.33</b>	<i>Kappahl - Göteborg - Sweden</i>
Monti Tessitura - Maserada - TV	<b>6.34</b>	<i>Monti Weaving Industry - Maserada - Treviso - Italy</i>
Pulitalia - Vicenza	<b>6.35</b>	<i>Pulitalia - Vicenza - Italy</i>
Ristorante Perchè - Strada Treviso Mare - Roncade - TV	<b>6.36</b>	<i>Perché Restaurant - Way to Treviso Mare - Roncade - Treviso - Italy</i>
Sede Ascom-Confcommercio di Treviso - Palazzo del Terziario - Treviso	<b>6.38</b>	<i>Italian Sales' Association - Tertiary Palace - Treviso - Italy</i>
Centro Europa - Padova	<b>6.39, 6.40</b>	<i>Centro Europa - Padua - Italy</i>
Olav Tryggvasons Gate 12 - Trondheim - Norvegia	<b>6.41</b>	<i>Olav Tryggvasons Gate 12 - Trondheim - Norway</i>
Dal Bello - Asolo - TV	<b>6.42</b>	<i>Dal Bello - Asolo - Treviso - Italy</i>
Cascina Ovi - Segrate - MI	<b>6.43</b>	<i>Cascina Ovi - Segrate - Milan - Italy</i>
Ferrari - Maranello - MO	<b>6.44</b>	<i>Ferrari - Maranello - Modena - Italy</i>
3M - Milano	<b>6.45, 6.46</b>	<i>3M - Milan - Italy</i>
Ferrari - Maranello - MO	<b>6.47</b>	<i>Ferrari - Maranello - Modena - Italy</i>
Ospedale Maggiore - Trieste	<b>6.48, 6.49, 6.50</b>	<i>Maggiore Hospital - Trieste - Italy</i>
Telecom - Milano	<b>6.51</b>	<i>Telecom - Milan - Italy</i>
IBM - Segrate - MI	<b>6.52</b>	<i>IBM - Segrate - Milan - Italy</i>
Casinò Brasov - Romania	<b>6.53</b>	<i>Casinò Brasov - Romania</i>
Vetzeria Maculan - Vicenza	<b>6.55</b>	<i>Glassworks Maculan - Vicenza - Italy</i>
Sinthema - Vicenza	<b>6.56</b>	<i>Sinthema - Vicenza - Italy</i>
foto sopra: Centro Polifunzionale del Lingotto - TO	<b>6.57</b>	<i>photo over: Multifunctional Center "Lingotto" - Turin - Italy</i>
foto sotto: Ferrari - Maranello - MO	<b>6.57</b>	<i>photo under: Ferrari - Maranello - Modena - Italy</i>
foto sopra: Residenza privata	<b>8.02</b>	<i>photo over: Private Residence</i>
Ristorante Perchè - Strada Treviso Mare - Roncade - TV	<b>8.02, 8.03, 8.04</b>	<i>Perché Restaurant - Way to Treviso Mare - Roncade - Treviso - Italy</i>
Sede Ascom-Confcommercio di Treviso - Palazzo del Terziario - Treviso	<b>8.05-8.06</b>	<i>Italian Sales' Association - Tertiary Palace - Treviso - Italy</i>
Città di Treviso	<b>8.08</b>	<i>Town of Treviso - Italy</i>
Sede Ascom-Confcommercio di Treviso - Palazzo del Terziario - Treviso	<b>8.09</b>	<i>Italian Sales' Association - Tertiary Palace - Treviso - Italy</i>
Fontana "Borgo Masini" - Bologna	<b>8.11</b>	<i>"Borgo Masini" Fountain - Bologna - Italy</i>

**Foto**  
**Photographs**  
Archivio SADI®  
SADI® archives

© Enrico Cano  
© Arnaldo Dal Bosco  
© Sedy Vaclav  
© Massimo Piccoli

1ª Edizione - Novembre 2010  
1<sup>st</sup> Edition - November 2010

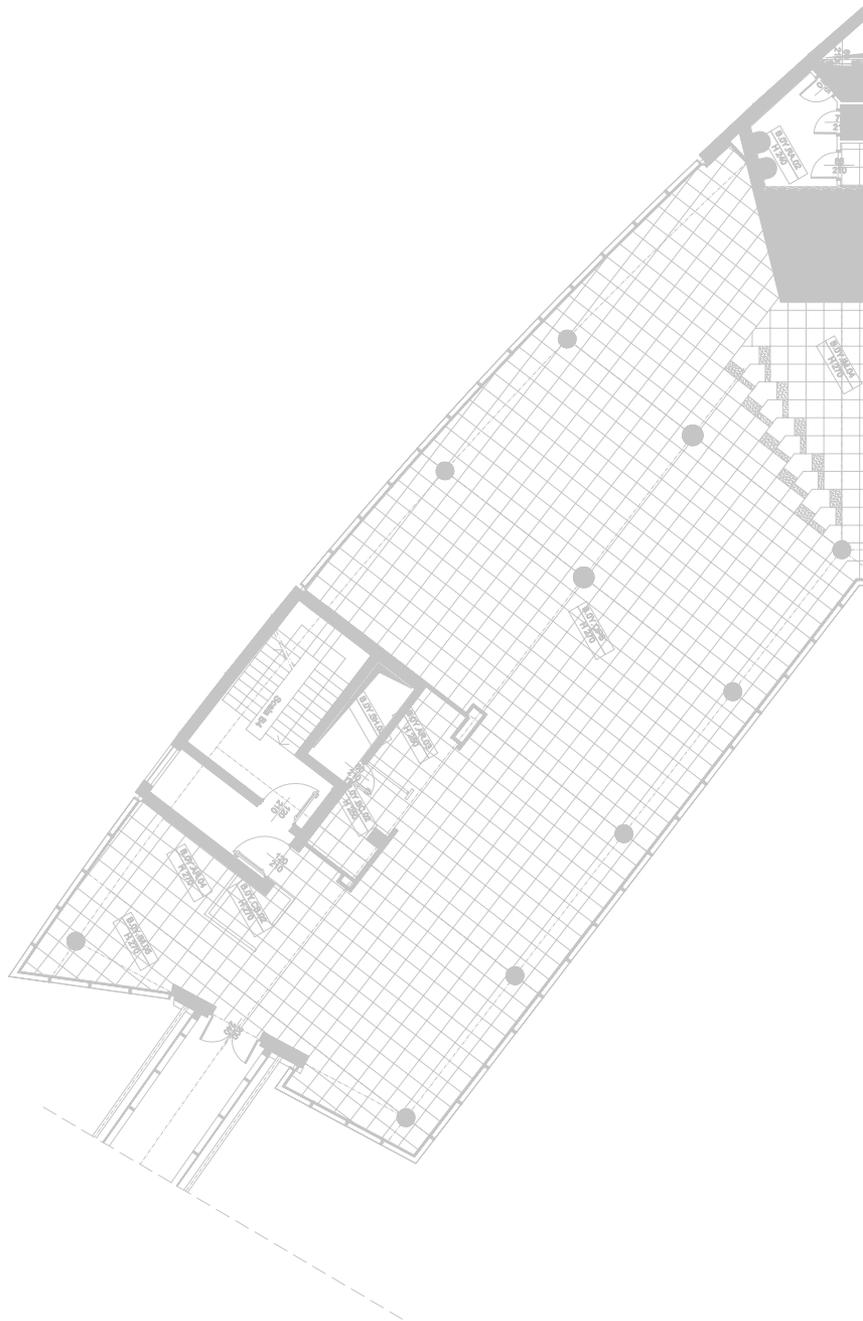
PROPRIETÀ ARTISTICA  
E LETTERARIA RISERVATA

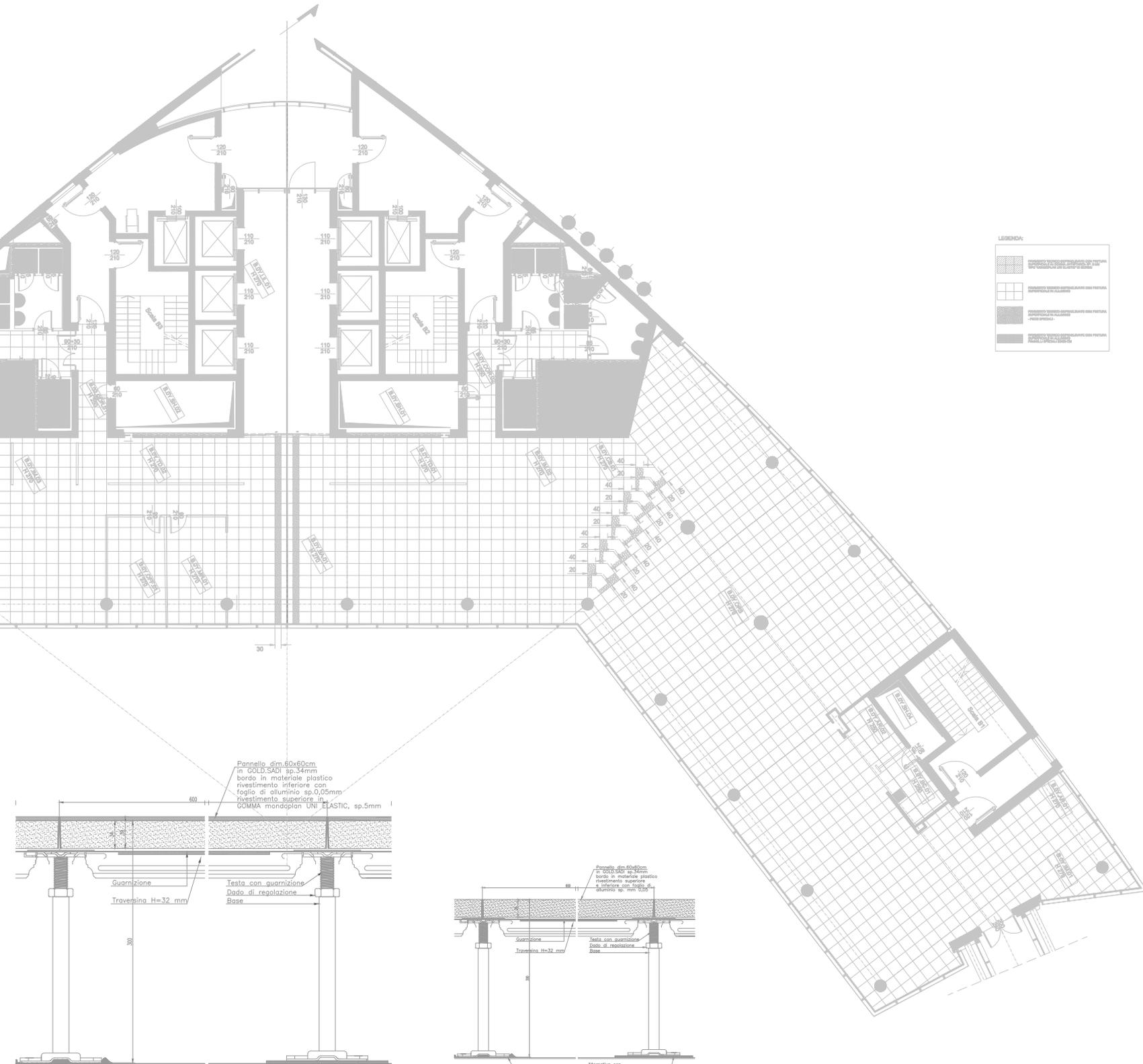
Tutti i diritti sono riservati. È vietata la riproduzione anche parziale di testi e fotografie, senza l'autorizzazione di SADI Poliarchitettura

*ARTISTIC AND LITERARY COPYRIGHT NOTICE*

*All rights reserved. No part of the text or photographs may be reproduced without the permission of SADI Poliarchitettura*

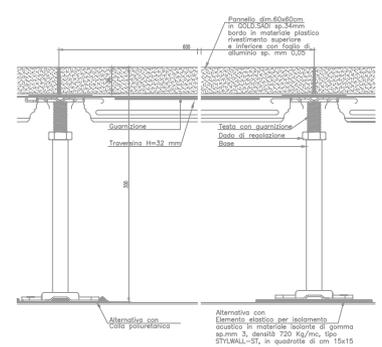
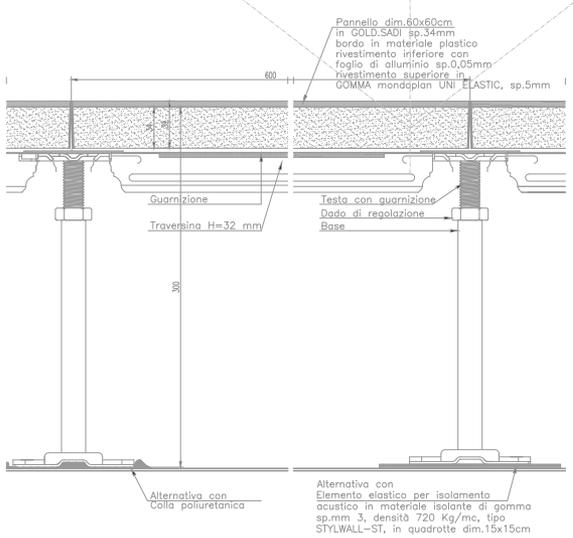
Il presente catalogo può essere soggetto a modifiche, sostituzioni ed aggiornamenti senza alcun preavviso.  
*Sadi reserves the right to change the data provided without notice.*





LEGENDA:

[Hatched pattern]	Elemento di struttura in cemento armato, con finitura in stucco o in intonaco, con pittura.
[Grid pattern]	Elemento di struttura in cemento armato, con finitura in stucco o in intonaco, con pittura.
[Dotted pattern]	Elemento di struttura in cemento armato, con finitura in stucco o in intonaco, con pittura.
[Cross-hatched pattern]	Elemento di struttura in cemento armato, con finitura in stucco o in intonaco, con pittura.
[Diagonal hatched pattern]	Elemento di struttura in cemento armato, con finitura in stucco o in intonaco, con pittura.





oltre il metallo



non solo gesso



i calpestabili



nuove prospettive



in tutte le direzioni



allestimenti navali



**Sede legale - Headoffice**

Via Cassanese, 45  
20090 Segrate (MI)  
Tel. +39 02 893801  
Fax +39 02 89380290

**Sede produttiva ed uffici - Plant and offices**

Via Carbon, 25/B  
36040 Orgiano (VI)  
Tel. + 39 0444 788788  
Fax + 39 0444 788777

**[www.sadi.it](http://www.sadi.it)**  
**[sadi@sadi.it](mailto:sadi@sadi.it)**